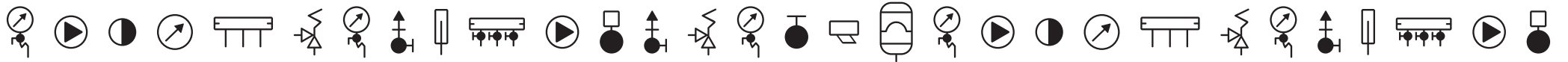


INSTALATOR



EGZEMPLARZ BEZPŁATNY

Nr 1/2018 (4)

z myślą o tobie

Moduły hydrauliczne

NOVAZONE

Parametry techniczne:

- Maksymalna temperatura pracy: **90 °C** (chwilowa 100 °C)
- Maksymalne ciśnienie pracy: **10 bar**
- Maksymalna moc: **35 kW** ($\Delta T - 20\text{ °C}$)
- Maksymalny przepływ: **2,1 m³/h**
- Wymiary zewnętrzne: **450 x 500 x 160 mm**
- Przyłącza: **GZ 3/4**
- Użyte pompy: **Grundfos Hybrid 15-70 130**
- Zakres nastawy zaworu termostaticznego (jeżeli występuje): **20-55 °C**
- Maksymalny przepływ zaworu termostaticznego (jeżeli występuje): **2,3 m³/h**
- Maksymalny przepływ zaworu z siłownikiem: **3,6 m³/h**
- Kompaktowa budowa, dzięki której oszczędzamy czas montażu i miejsce w kotłowni
- Całość umieszczona w szafce natynkowej z możliwością zabudowy podtynkowej
- Szafka w komplecie

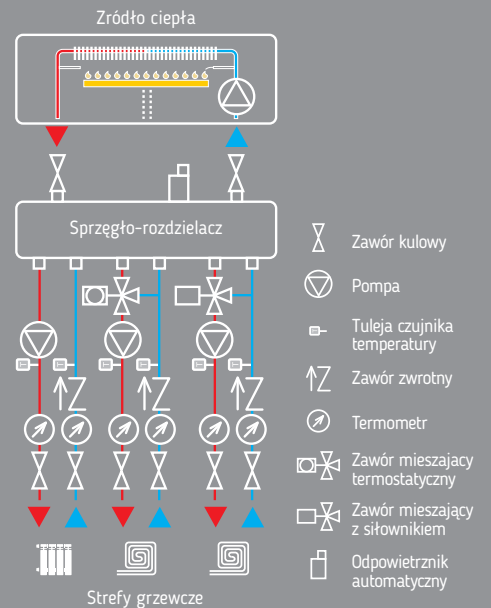
Przykładowa konfiguracja:

- 1 strefa wysokotemperaturowa,
- 2 strefy niskotemperaturowe (zawory z siłownikiem)

OT110902

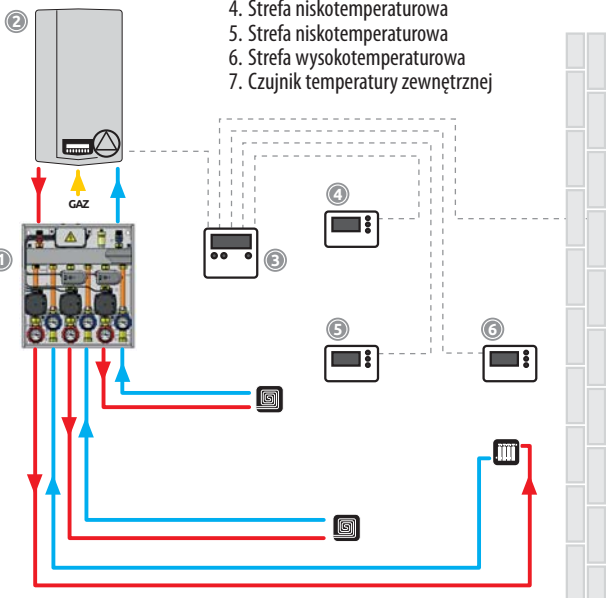


schemat hydrauliczny

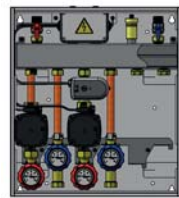


Przykładowy schemat instalacji NOVAZONE OT110902

1. Moduł NOVAZONE
2. Kocioł gazowy z wbudowaną pompą
3. Sterownik
4. Strefa niskotemperaturowa
5. Strefa niskotemperaturowa
6. Strefa wysokotemperaturowa
7. Czujnik temperatury zewnętrznej



dostępne konfiguracje:



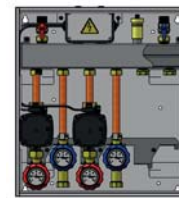
OT110901
1 strefa wysokotemperaturowa,
1 strefa niskotemperaturowa (zawór z siłownikiem)



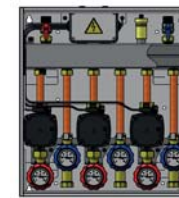
OT110902
1 strefa wysokotemperaturowa,
2 strefy niskotemperaturowe (zawory z siłownikiem)



OT110903
2 strefy wysokotemperaturowe,
1 strefa niskotemperaturowa (zawór z siłownikiem)



OT110904
2 strefy wysokotemperaturowe



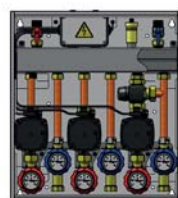
OT110905
3 strefy wysokotemperaturowe



OT110906
1 strefa wysokotemperaturowa,
1 strefa niskotemperaturowa (zawór termostaticzny)



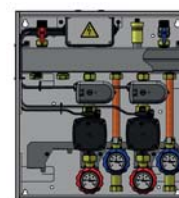
OT110907
1 strefa wysokotemperaturowa,
2 strefy niskotemperaturowe (zawory termostaticzne)



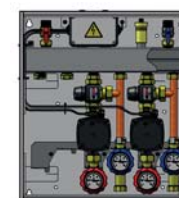
OT110908
2 strefy wysokotemperaturowe,
1 strefa niskotemperaturowa (zawór termostaticzny)



OT110909
1 strefa wysokotemperaturowa,
1 strefa niskotemperaturowa (zawór z siłownikiem),
1 strefa niskotemperaturowa (zawór termostaticzny)



OT110910
2 strefy niskotemperaturowe (zawory z siłownikiem)

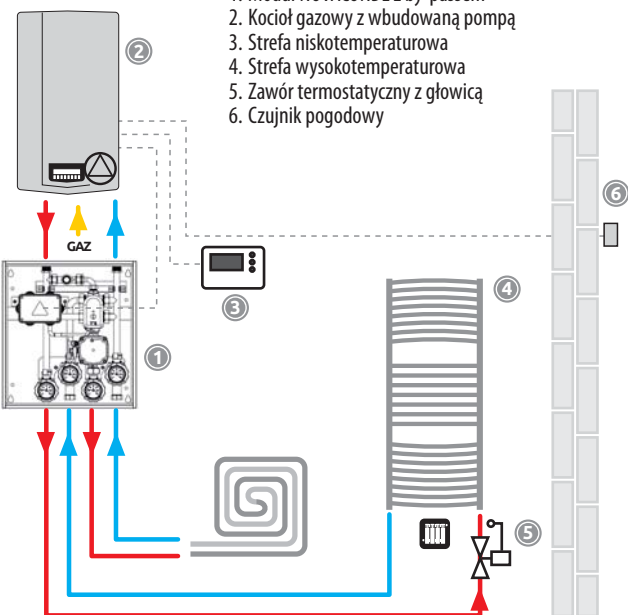


OT110911
2 strefy niskotemperaturowe (zawory termostaticzne)



Przykładowy schemat zastosowania NOVACONDE

1. Moduł NOVACONDE z by-passem
2. Kocioł gazowy z wbudowaną pompą
3. Strefa niskotemperaturowa
4. Strefa wysokotemperaturowa
5. Zawór termostaticzny z głowicą
6. Czujnik pogodowy



NOVACONDE

Parametry techniczne:

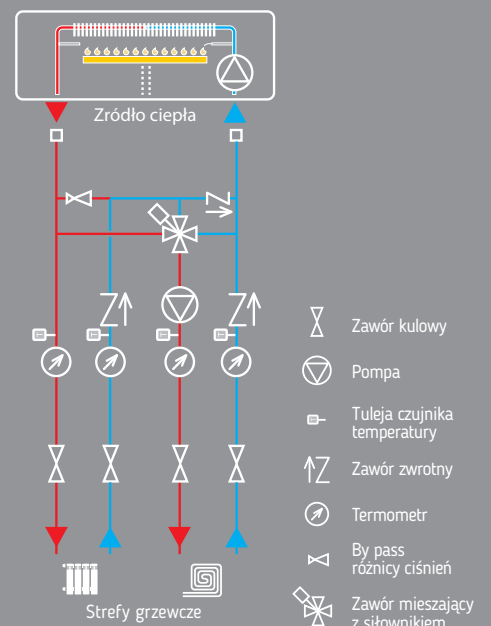
- Maksymalna temperatura pracy: **95 °C** (chwilowa 100°C)
- Maksymalne ciśnienie pracy: **10 bar**
- Maksymalna moc: **20 kW** ($\Delta T 20\text{ °C}$)
- Wymiary zewnętrzne: **400 x 450 x 160 mm**
- Przyłącza: **GZ 3/4**
- Użyta pompa: **Grundfos Hybrid 15-70 130**
- Maksymalny przepływ zaworu 6-drogowego z siłownikiem: **3,6 m³/h**
- Kompaktowa budowa dzięki której oszczędzamy czas montażu i miejsce w kotłowni
- Całość umieszczona w szafce natynkowej (z możliwością zabudowy podtynkowej)

- 1 strefa wysokotemperaturowa,
- 1 strefa niskotemperaturowa (zawór z siłownikiem)

OT110920



schemat hydrauliczny



SYSTEM DN25



Grupy pompowe DN25

Parametry techniczne:

- Maksymalna temperatura pracy: **90 °C**
- Maksymalne ciśnienie pracy: **10 bar**
- Zawór kulowy na zasilaniu i powrocie z wbudowanym termometrem
- Przyłącza: **GZ 6/4 x GW 1**
- Wbudowany zawór zwrotny na powrocie
- Izolacja w komplecie

- ⊕ Pompa
- ⊗ Zawór odcinający
- ⊗ Zawór mieszający 3-drogowy
- ⊗ Zawór mieszający 4-drogowy
- ⊗ Zawór termostatyczny
- ⊗ Zawór zwrotny
- ⊗ Termometr



Zalety systemu:

Odwrotność zasilanie/powrót bez krzyżowania przewodów.

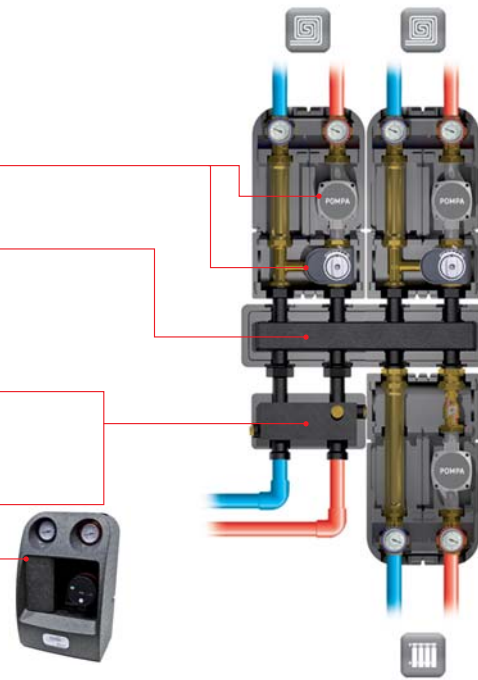
Możliwe wersje z pompą lub bez, dostępne różne modele siłowników.

Rozdzielacz z izolacją termiczną z przyłączami góra/dół, z uchwytami montażowymi i kompletem przyłączy dla grup podłączanych od dołu.

Sprzęgło hydrauliczne z izolacją termiczną do montażu w poziomie lub pionie.

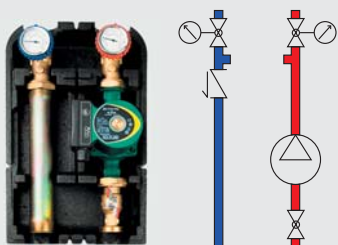
Kompaktowa budowa; tylko 250 x 200 mm

Izolacja termiczna zaprojektowana tak, by ułatwić dostęp do pompy.



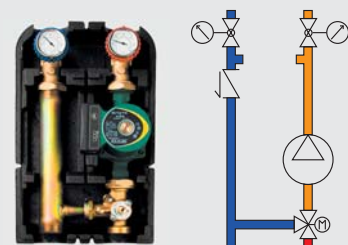
Czas montażu zestawu: **15 min.**

Grupa pompowa DN25 bez mieszania - **Odwrotna**



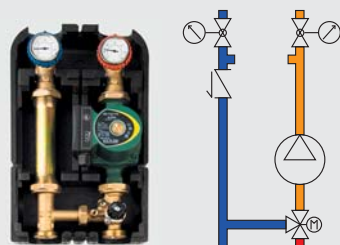
OT110201 - bez pompy
OT110211 - z pompą EVOSTA 25-70 180

Grupa pompowa DN25 z zaworem mieszającym 3-drogowym o przepływie 10 m³/h pod siłownik (OT070302) - **Nieodwrotna**



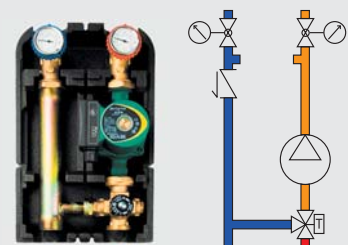
OT110202 - bez pompy
OT110212 - z pompą EVOSTA 25-70 180

Grupa pompowa DN25 z zaworem mieszającym 3-drogowym o przepływie 10 m³/h pod siłownik (OT070302) - **Odwrotna**



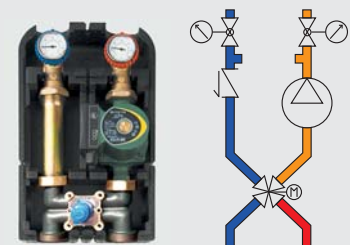
OT110204 - bez pompy
OT110214 - z pompą EVOSTA 25-70 180

Grupa pompowa DN25 z zaworem mieszającym 3-drogowym termostatycznym o przepływie 3,5 m³/h - Zakres nastawy 30-60 °C - **Odwrotna**



OT110203 - bez pompy
OT110213 - z pompą EVOSTA 25-70 180

Grupa pompowa DN25 z zaworem mieszającym 4-drogowym o przepływie 6,3 m³/h pod siłownik (OT070302) - **Odwrotna**



OT110205 - bez pompy
OT110215 - z pompą EVOSTA 25-70 180

Sprzęgła hydrauliczne DN25



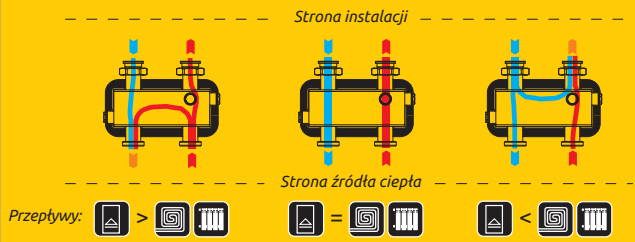
poziome/pionowe - OT110401

Parametry techniczne:

- Maksymalna temp. pracy: **100 °C**
- Maksymalne ciśnienie pracy: **6 bar**
- Maksymalny przepływ: **3 m³/h**
- Maksymalna moc: **do 70kW (ΔT 20 °C); do 50kW (ΔT 15 °C); do 35kW (ΔT 10 °C)**
- Kompaktowe wymiary: **250 x 200 mm**
- Możliwość montażu: **poziom/pion**
- Izolacja w komplecie



Zasada działania:



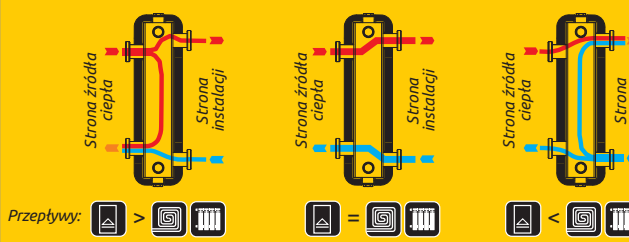
pionowe - OT110402

Parametry techniczne:

- Maksymalna temp. pracy: **100 °C**
- Maksymalne ciśnienie pracy: **10 bar**
- Maksymalny przepływ: **4 m³/h**
- Maksymalna moc: **do 90kW (ΔT 20 °C); do 65kW (ΔT 15 °C); do 45kW (ΔT 10 °C)**
- Specjalny wkład ułatwiający separację powietrza i zanieczyszczeń
- Możliwość montażu: **pion**
- Izolacja w komplecie



Zasada działania:



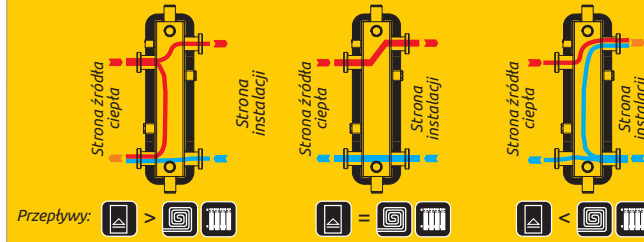
pionowe - OT110404

Parametry techniczne:

- Maksymalna temp. pracy: **100 °C**
- Maksymalne ciśnienie pracy: **10 bar**
- Maksymalny przepływ: **5 m³/h**
- Maksymalna moc: **do 115kW (ΔT 20 °C); do 85kW (ΔT 15 °C); do 55kW (ΔT 10 °C)**
- Specjalny wkład ułatwiający separację powietrza i zanieczyszczeń
- Możliwość montażu: **pion**
- Izolacja w komplecie



Zasada działania:



Rozdzielacze kotłowe DN25

Parametry techniczne:

- Maksymalna temperatura pracy: **110 °C**
- Maksymalne ciśnienie pracy: **4 bary**
- Przyłącza: **GZ 6/4 x GW 6/4**
- Uchwyty montażowe, kołki oraz złączki w komplecie
- Możliwość podłączenia grup od góry lub od dołu
- Izolacja w komplecie

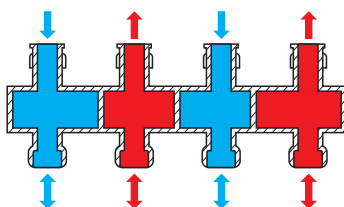
OT110503 2-3 obwody z obrotowymi przyłączami pod maks. trzy grupy

OT110505 4-5 obwodów z obrotowymi przyłączami pod maks. pięć grup

OT110507 6-7 obwodów z obrotowymi przyłączami pod maks. siedem grup



Schemat przepływów w rozdzielaczu V34



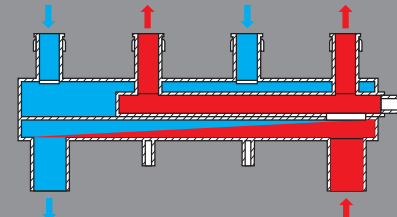
Sprzęgło-rozdzielacze DN 25

Parametry techniczne:

- Maksymalna temperatura pracy: **110 °C**
- Maksymalne ciśnienie pracy: **4 bar**
- Maksymalny przepływ: **3 m³/h**
- Maksymalna moc: **do 70kW (ΔT 20 °C); do 50kW (ΔT 15 °C); do 35kW (ΔT 10 °C)**
- Przyłącza: **GZ 6/4 x GW 6/4**
- Uchwyty montażowe oraz kołki w komplecie
- Podłączenie grup od góry
- Izolacja w komplecie



Schemat przepływów w sprzęgło-rozdzielaczu



OT110302 2 obwody z obrotowymi przyłączami pod dwie grupy

OT110303 3 obwody z obrotowymi przyłączami pod trzy grupy



tel.: +48 600 892 333
mail: biuro@ottone.pl

Ottone

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Spółka Komandytowa
32-444 Głogoczków 996

www.OTTONE.pl

SYSTEM DN32



Grupy pompowe DN32

Parametry techniczne:

- Maksymalna temperatura pracy: **90 °C**
- Maksymalne ciśnienie pracy: **10 bar**
- Zawór kulowy na zasilaniu i powrocie z wbudowanym termometrem
- Przyłącza: **GW 5/4 x GZ 2**
- Wbudowany zawór zwrotny na powrocie
- Izolacja w komplecie
- Przyłącza pompy: **GW 2**

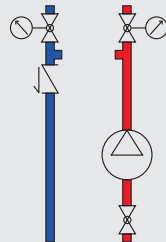
- ⊕ Pompa
- ⊗ Zawór odcinający
- ⊗ Zawór mieszający 3-drogowy
- ⊗ Zawór zwrotny
- ⊕ Termometr



Grupa pompowa DN32 bez mieszania · **Odwracalna**



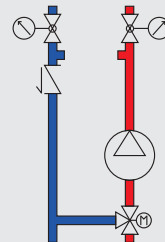
OT110701 - bez pompy



Grupa pompowa DN32 z zaworem mieszającym 3-drogowym o przepływie 18 m³/h pod siłownik (OT070302) · **Odwracalna**



OT110704 - bez pompy



Sprzęgła hydrauliczne DN32



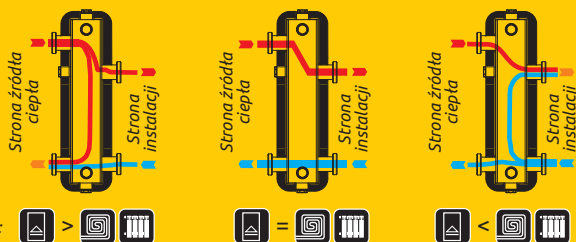
pionowe - OT110403

Parametry techniczne:

- Maksymalna temperatura pracy: **110 °C**
- Maksymalne ciśnienie pracy: **4 bar**
- Maksymalny przepływ: **8 m³/h**
- Maksymalna moc: **do 180kW (ΔT 20 °C); do 135kW (ΔT 15 °C); do 90kW (ΔT 10 °C)**
- Przyłącza: **GZ2 x GZ2**
- Możliwość montażu: pion
- Izolacja w komplecie



Zasada działania:



Przepływ: > = <

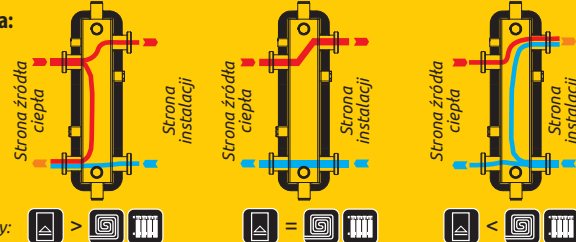
pionowe - OT110405

Parametry techniczne:

- Maksymalna temperatura pracy: **100 °C**
- Maksymalne ciśnienie pracy: **10 bar**
- Maksymalny przepływ: **7 m³/h**
- Maksymalna moc: **do 160kW (ΔT 20 °C); do 120kW (ΔT 15 °C); do 80kW (ΔT 10 °C)**
- Przyłącza: **GZ2 x GZ2**
- Specjalny wkład ułatwiający separację powietrza i zanieczyszczeń
- Możliwość montażu: pion
- Izolacja w komplecie



Zasada działania:



Przepływ: > = <

Rozdzielacze kotłowe DN32



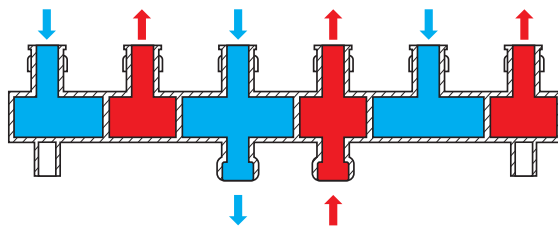
Parametry techniczne:

- Maksymalna temperatura pracy: **110 °C**
- Maksymalne ciśnienie pracy: **4 bary**
- Przyłącza: **GZ2 x GZ2**
- Uchwyty montażowe i kołki w komplecie
- Podłączenie grup z jednej strony
- Izolacja w komplecie



- OT110802** 2 obw. z obrotowymi przyłączami pod dwie grupy
- OT110803** 3 obw. z obrotowymi przyłączami pod trzy grupy
- OT110804** 4 obw. z obrotowymi przyłączami pod cztery grupy

Schemat przepływów w rozdzielaczu P72

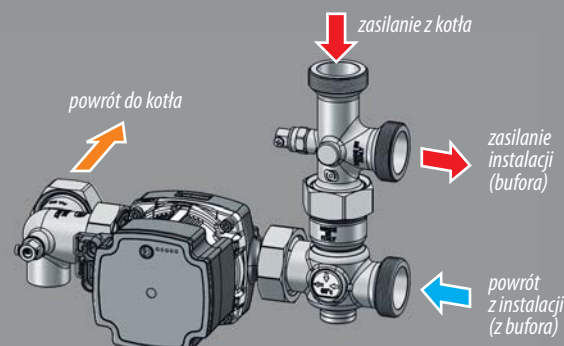


Parametry techniczne:

- Maksymalna temperatura pracy: **110 °C**
- Maksymalne ciśnienie pracy: **10 bar**
- Maksymalna moc kotła: **80 kW**
- Przyłącza: **GW 5/4 x GZ 1**
- Pompa elektroniczna Grundfos UPM3 25-70 130 w komplecie
- Izolacja w komplecie
- Zawory kulowe z termometrami w komplecie
- Wymienny czujnik temperatury w zaworze antykondensacyjnym



Grupa zabezpieczająca temperaturę powrotu (anty-kondensacyjna) do ochrony kotła stałopalnego



- OT030401** Temperatura powrotu 50 °C; DN25; do 80kW
- OT030402** Temperatura powrotu 55 °C; DN25; do 80kW
- OT030403** Temperatura powrotu 60 °C; DN25; do 80kW
- OT030404** Temperatura powrotu 65 °C; DN25; do 80kW
- OT030405** Temperatura powrotu 70 °C; DN25; do 80kW



Zestawy wymiennikowe



NOVABOX 120



Parametry techniczne:

- Maksymalna temperatura pracy: **95 °C** (chwilowa 100°C)
- Maksymalne ciśnienie pracy: **10 bar**
- Maksymalna moc: **35 kW**
- Wymiary zewnętrzne: **450 x 500 x 160 mm**
- Przyłącza: **GZ 3/4**
- Użyte pompy: **Grundfos Hybrid 15-70 130**
- Sterowanie w komplecie (tylko wersja OT110601)
- Czujnik temperatury w komplecie (tylko wersja OT110601)
- Możliwość oddzielenia dwóch układów grzewczych: zamkniętego i otwartego
- Kompaktowa budowa dzięki której oszczędzamy czas montażu i miejsce w kotłowni
- Całość umieszczona w szafce natynkowej (tylko wersja OT110601)



OT110601 - NOVABOX 120

OT110611 - NOVABOX 120 - bez szafki i sterowania

NOVABOX 320



Parametry techniczne:

- Maksymalna temperatura pracy: **95 °C** (chwilowa 100°C)
- Maksymalne ciśnienie pracy: **10 bar**
- Maksymalna moc: **35 kW**
- Wymiary zewnętrzne: **450 x 500 x 160 mm**
- Przyłącza: **GZ 3/4**
- Użyte pompy: **Grundfos Hybrid 15-70 130**
- Sterowanie w komplecie (tylko wersja OT110602)
- Dwa czujniki temperatury w komplecie (tylko wersja OT110602)
- Możliwość podpięcia zasobnika c.w.u.
- Możliwość oddzielenia dwóch układów grzewczych: zamkniętego i otwartego
- Kompaktowa budowa dzięki której oszczędzamy czas montażu i miejsce w kotłowni
- Całość umieszczona w szafce natynkowej (tylko wersja OT110602)

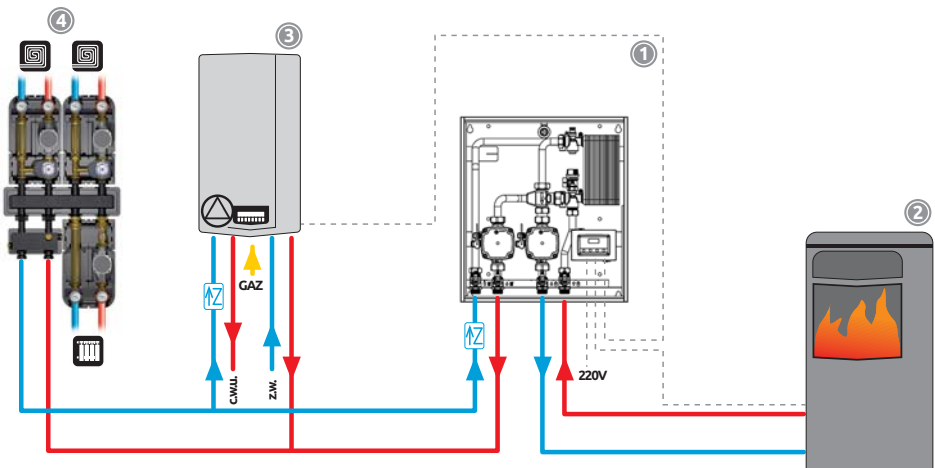


OT110602 - NOVABOX 320

OT110612 - NOVABOX 320 - bez szafki i sterowania

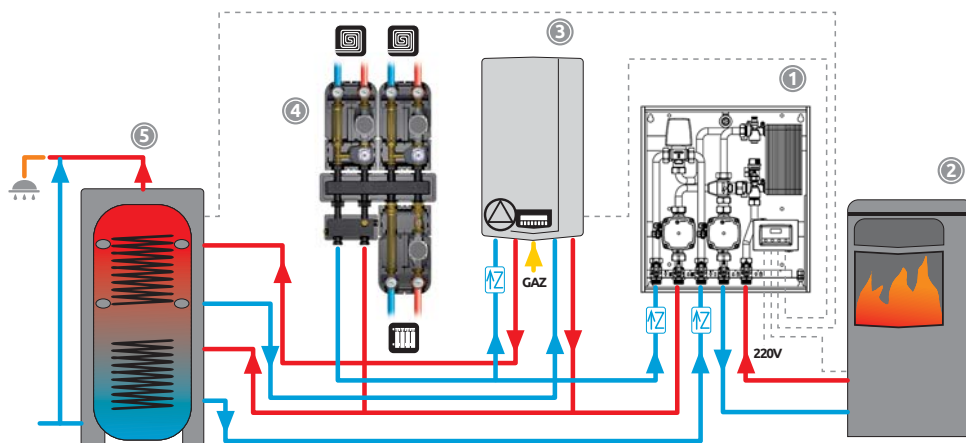
Przykładowy schemat zastosowania - NOVABOX 120

1. Zestaw Novabox 120
2. Źródło ciepła na paliwo stałe (układ otwarty)
3. Kocioł gazowy
4. Instalacja c.o.



Przykładowy schemat zastosowania - NOVABOX 320

1. Zestaw Novabox 320
2. Źródło ciepła na paliwo stałe (układ otwarty)
3. Kocioł gazowy
4. Instalacja c.o.
5. Zasobnik c.w.u.



Sterownik TC10

wykorzystywany w zestawach wymiennikowych NOVABOX

- Przełączanie pomiędzy źródłami ciepła
- Alarm dźwiękowy w przypadku przekroczenia temperatury granicznej (fabrycznie ustawione na 90°C)
- Funkcja antyzamrożeniowa
- Tryb czuwania
- Funkcja Antyblocking zabezpieczająca pompy przed zablokowaniem poza sezonem grzewczym
- Dodatkowe menu serwisowe

Ochrona kotłów gazowych



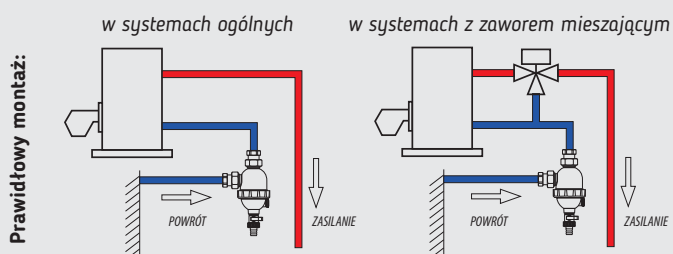
SEPARATOR ZANIECZYSZCZEŃ

Parametry techniczne:

- Zakres temperatur pracy: **0 - 90 °C**
- Maksymalne ciśnienie pracy: **3 bar**
- Media robocze: **woda, mieszanka wody i glikolu**
- **Wkład magnetyczny**
- **Specjalny filtr z efektem cyklonowym**
- Zwiększenie żywotności wymienników w kotłach gazowych



OT030502 - kątowy; magnetyczny; GW 3/4 x GW 3/4; DN 20 mm



SEPARATOR ZANIECZYSZCZEŃ Z SEPARATOREM POWIETRZA

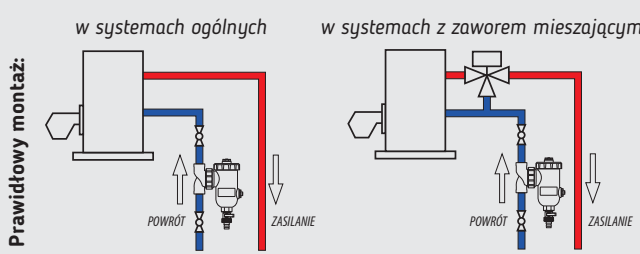
Parametry techniczne:

- Zakres temperatur pracy: **0 - 90 °C**
- Maksymalne ciśnienie pracy: **3 bar**
- Media robocze: **woda, mieszanka wody i glikolu**
- **Wkład magnetyczny**
- **Specjalny filtr z efektem cyklonowym**
- Wbudowany odpowietrznik ręczny (odpowietrznik automatyczny w zestawie do podmiany)
- Zwiększenie żywotności wymienników w kotłach gazowych



OT030503 - magnetyczny; GW 3/4 x GW 3/4; DN 20 mm

OT030504 - magnetyczny; GW 1 x GW 1; DN 25 mm



tel.: +48 600 892 333
mail: biuro@ottone.pl

Ottone

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Spółka Komandytowa
32-444 Głogoczków 996

www.OTTONE.pl