

INSTALATOR



EGZEMPLARZ BEZPŁATNY

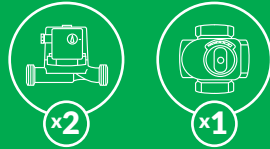
Nr 1/2019 (5)

z myślą o tobie

elektroniczne sterowanie inteligentna kotłownia

DKMATIC

Regulator pogodowy sterujący dwiema strefami:
bez mieszania oraz ze zmieszaniem z siłownikiem



PARAMETRY TECHNICZNE:

- Możliwość sterowania dwiema pompami i jednym zaworem mieszającym 3 lub 4-drogowym z siłownikiem.
- Możliwość pogodowego sterowania strefami według ustawionych krzywych grzewczych (każda strefa osobno).
- Komunikacja z kotłem poprzez: DIG, PWM, 0-10V lub styk bezpotencjałowy NO.
- Możliwość rozbudowy o dodatkowe 3 moduły DKMZ1 z których każdy może sterować jedną pompą i jednym zaworem mieszającym.
- Możliwość konfiguracji jednej z pomp jako pompy obiegowej, cyrkulacyjnej lub ładującej zasobnik.
- Możliwość podłączenia dwóch termostatów pokojowych.
- Czujnik temperatury zewnętrznej oraz pozostałe 3 szt. czujników w komplecie.
- Funkcja COMFORT SYSTEM, chroniąca pompę przed osadzaniem się kamienia.
- Sygnalizacja uszkodzenia czujników temperatury.



OT119920

OT119921



DKMZ1

Moduł rozszerzający - sterujący
jedną strefą ze zmieszaniem i siłownikiem

PARAMETRY TECHNICZNE:

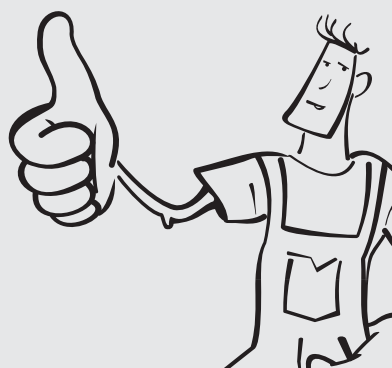
- Możliwość sterowania pompą i jednym zaworem mieszającym 3 lub 4-drogowym z siłownikiem.
- Możliwość podłączenia jednego termostatu pokojowego.
- Czujnik temperatury w komplecie.
- Sygnalizacja uszkodzenia czujników temperatury.

DKLOGIC-100

Termostat pokojowy tygodniowy
przewodowy

PARAMETRY TECHNICZNE:

- Możliwość ustawienia różnych programów na każdy dzień tygodnia.
- Dwa programy fabryczne.
- Dwie temperatury do wyboru - dzienna i nocna.
- Sześć okresów grzewczych w ciągu doby.
- Łatwy i intuicyjny sposób programowania.
- Możliwość krótkotrwałych zmian temperatury ogrzewania.
- Regulowana histereza od 0,1 °C do 2 °C
- Korekcja wskazań temperatury od -5 °C do +5 °C co 0,1°C
- Ochrona przed zamrożeniem.
- Regulacja temperatury co 0,1 °C.
- Wielofunkcyjny wyświetlacz.
- Podtrzymywanie w pamięci wszystkich ustawień, nawet w sytuacji długotrwałego braku baterii.
- Baterie w komplecie.



OT119922



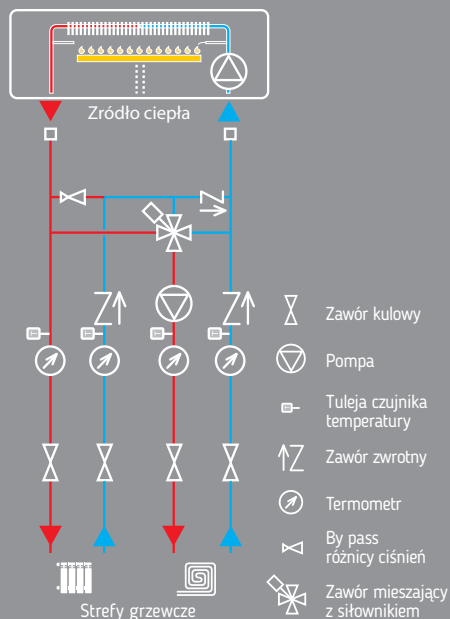
moduł hydrauliczny NOVA CONDE



PARAMETRY TECHNICZNE:

- Max. temperatura pracy: 95 °C (chwilowa 100 °C)
- Max. ciśnienie pracy: 10 bar
- Max. moc: 20 kW (ΔT 20 °C)
- Wymiary zewnętrzne: 400 x 450 x 160 mm
- Przyłącza: GZ 3/4
- Użyta pompa: Grundfos Hybrid 15-70 130
- Max. przepływ zaworu 6-drogowego z siłownikiem: 3,6 m³/h
- Czas obrotu siłownika (90°): 35 s
- Kompaktowa budowa dzięki której oszczędzamy czas montażu i miejsce w kotłowni
- Całość umieszczona w szafce natynkowej (z możliwością zabudowy podtynkowej)

SCHEMAT HYDRAULICZNY:



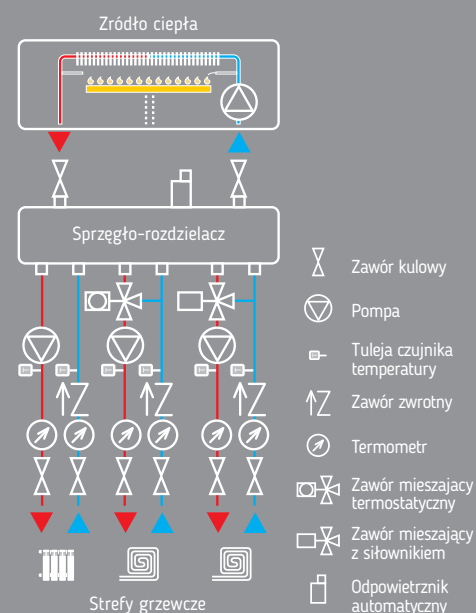
moduły hydrauliczne NOVAZONE



PARAMETRY TECHNICZNE:

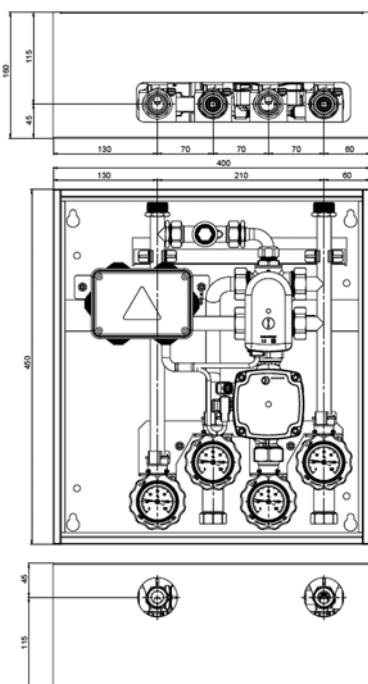
- Max. temperatura pracy: 90 °C (chwilowa 100 °C)
- Max. ciśnienie pracy: 10 bar
- Max. moc: 35 kW (ΔT 20 °C)
- Max. przepływ: 2,1 m³/h
- Wymiary zewnętrzne: 450 x 500 x 160 mm
- Przyłącza: GZ 3/4
- Użyte pompy: Grundfos Hybrid 15-70 130
- Zakres nastawy zaworu termostaticznego (jeżeli występuje): 20-55 °C
- Max. przepływ zaworu termostaticznego (jeżeli występuje): 2,3 m³/h
- Max. przepływ zaworu z siłownikiem: 3,6 m³/h
- Czas obrotu siłownika (90°): 35 s
- Kompaktowa budowa, dzięki której oszczędzamy czas montażu i miejsce w kotłowni
- Całość umieszczona w szafce natynkowej (z możliwością zabudowy podtynkowej)
- Szafka w komplecie

SCHEMAT HYDRAULICZNY:



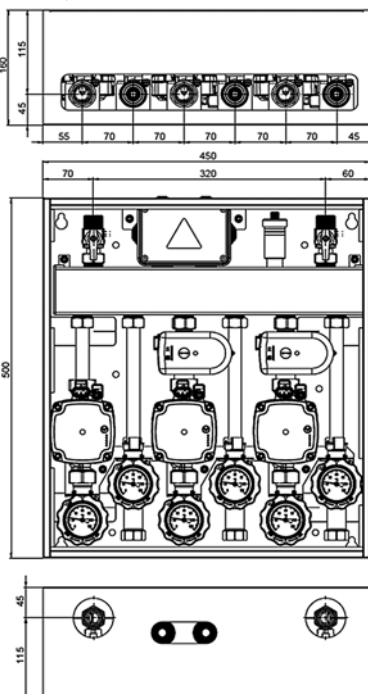
OT110920

1 strefa wysokotemperaturowa,
1 strefa niskotemperaturowa
(zawór z siłownikiem)

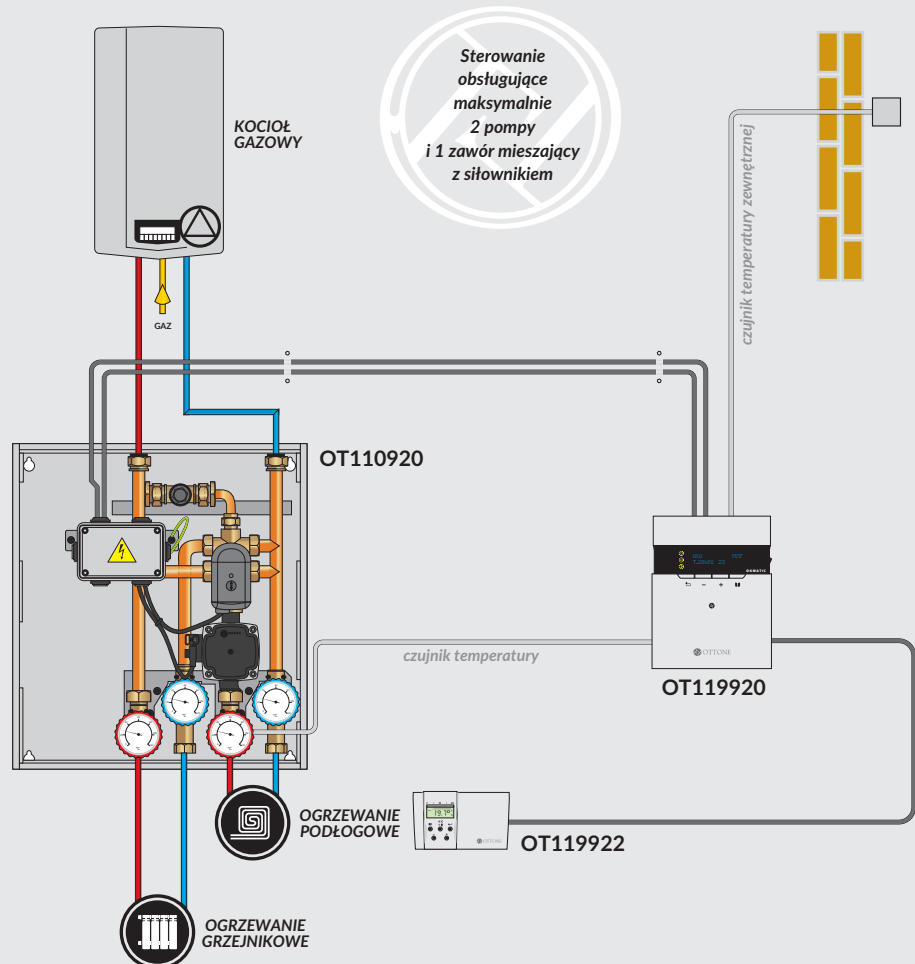


OT110902

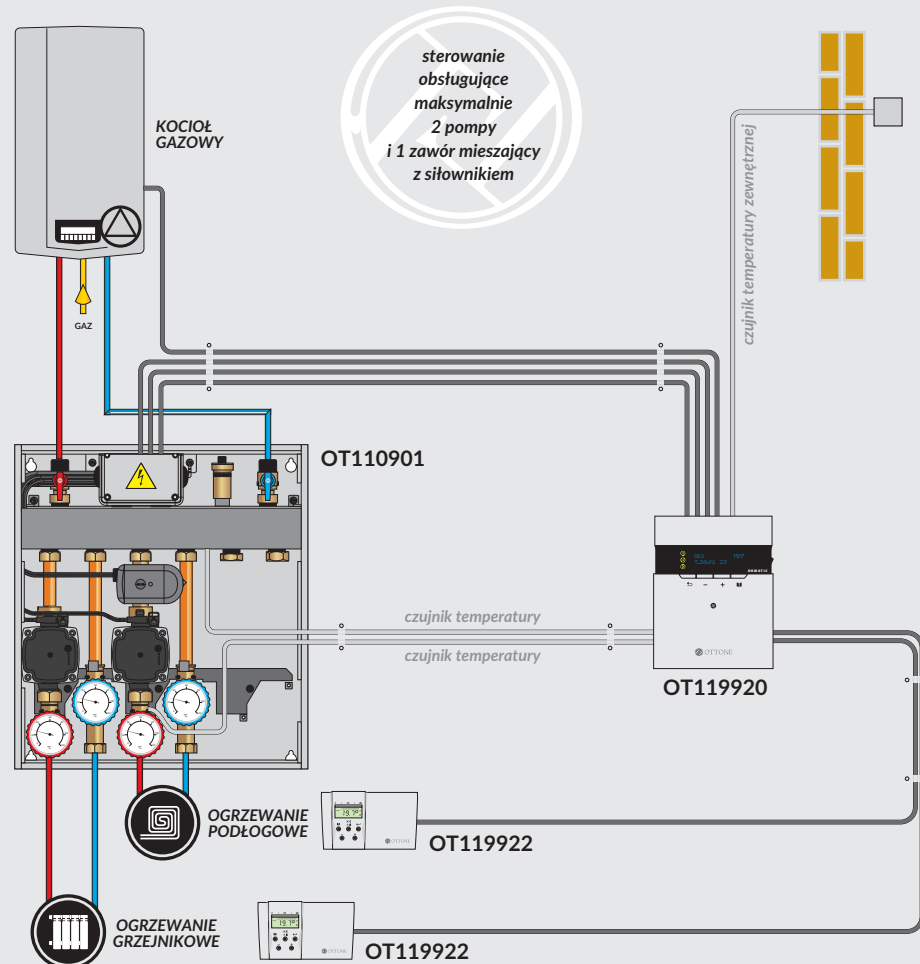
Przykładowa konfiguracja:
1 strefa wysokotemperaturowa,
2 strefy niskotemperaturowe
(zawory z siłownikami)

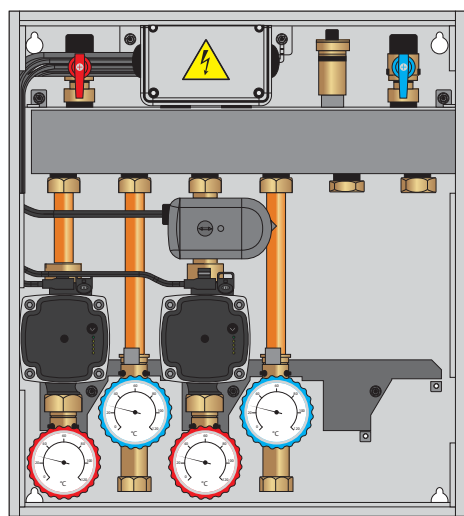


Przykładowy schemat zastosowania NOVA CONDE



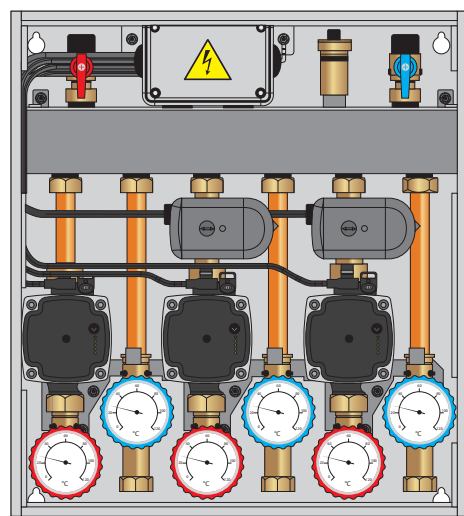
Przykładowy schemat zastosowania NOVAZONE OT110901





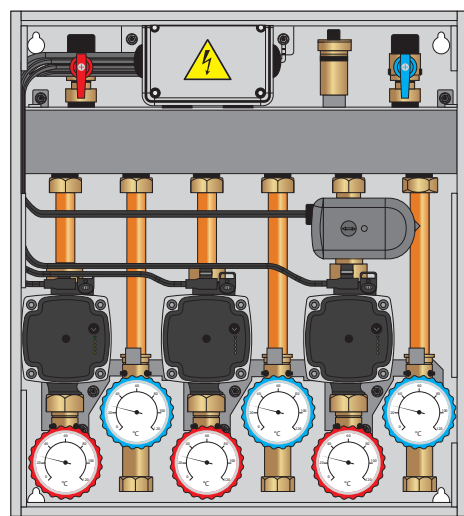
OT110901

1 strefa wysokotemperaturowa,
1 strefa niskotemperaturowa
(zawór z siłownikiem)



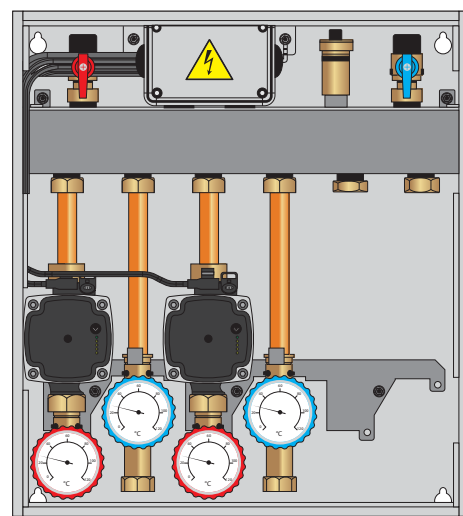
OT110902

1 strefa wysokotemperaturowa,
2 strefy niskotemperaturowe
(zawory z siłownikiem)



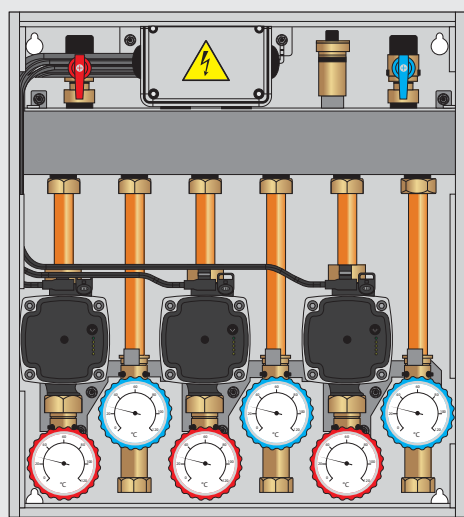
OT110903

2 strefy wysokotemperaturowe,
1 strefa niskotemperaturowa
(zawór z siłownikiem)



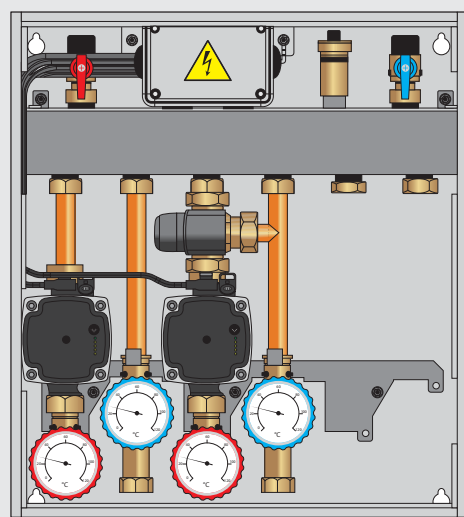
OT110904

2 strefy wysokotemperaturowe



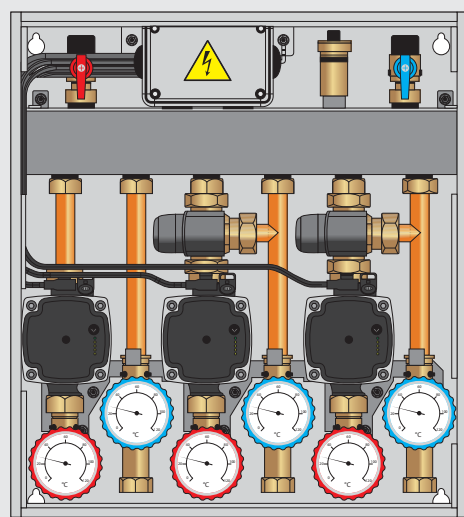
OT110905

3 strefy
wysokotemperaturowe



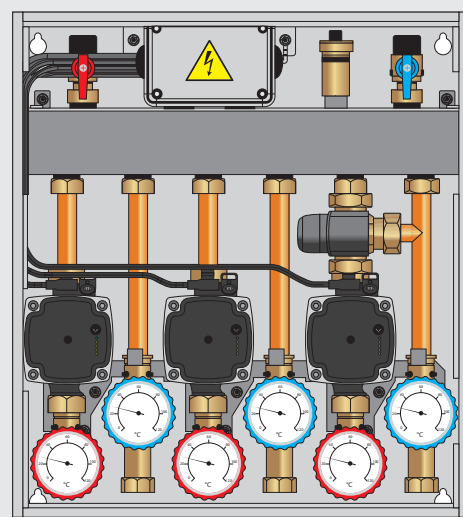
OT110906

1 strefa wysokotemperaturowa,
1 strefa niskotemperaturowa
(zawór termostacyjny)



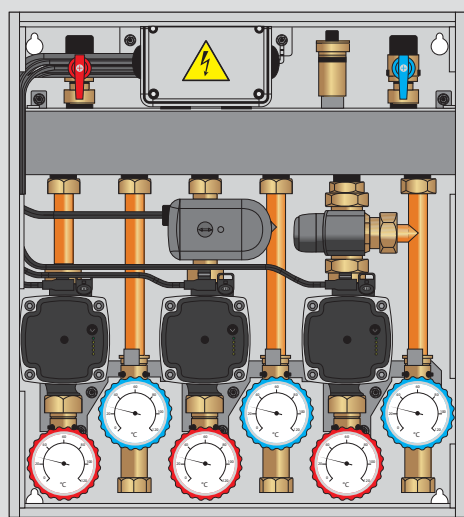
OT110907

1 strefa wysokotemperaturowa,
2 strefy niskotemperaturowe
(zawory termostacyjne)



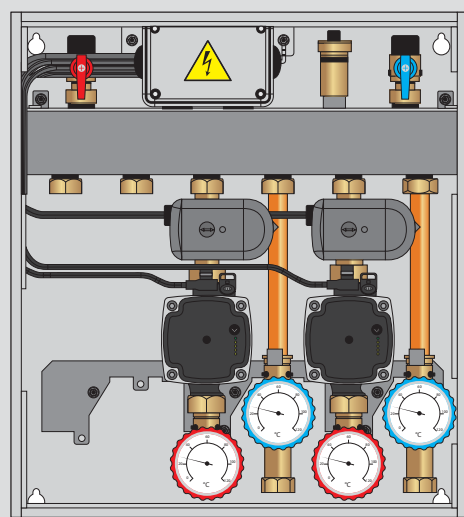
OT110908

2 strefy wysokotemperaturowe,
1 strefa niskotemperaturowa
(zawór termostacyjny)



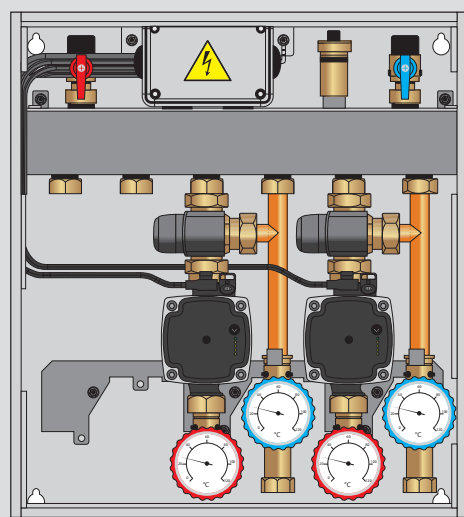
OT110909

1 strefa wysokotemperaturowa,
1 strefa niskotemperaturowa
(zawór z siłownikiem),
1 strefa niskotemperaturowa
(zawór termostacyjny)



OT110910

2 strefy niskotemperaturowe
(zawory z siłownikiem)



OT110911

2 strefy niskotemperaturowe
(zawory termostacyjne)

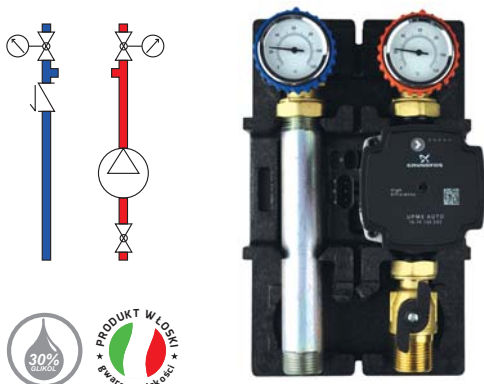


UWAGA!

Na indywidualne zamówienie
możliwe inne konfiguracje
NOVAZONE



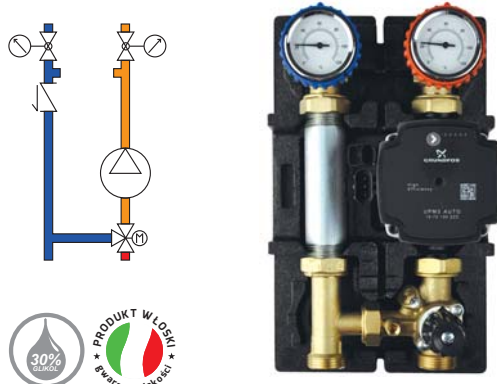
GRUPA POMPOWA BEZ MIESZANIA - ODWRACALNA



- Max. temperatura pracy: 90 °C
- Max. ciśnienie pracy: 10 bar
- Zawór kulowy na zasilaniu i powrocie z wbudowanym termometrem
- Wbudowany zawór zwrotny na powrocie
- Izolacja w komplecie

OT110206 - bez pompy, art. 01G
OT110216 - z pompą UPM3 AUTO
15-70 130, art. 01G

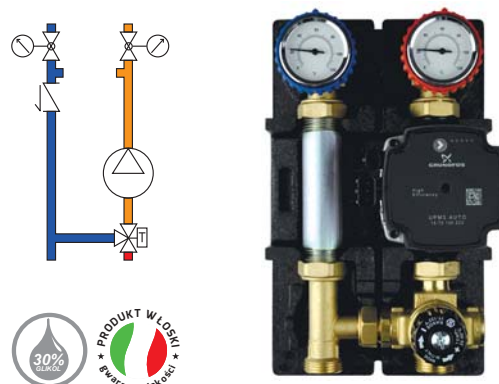
GRUPA POMPOWA ZE ZMIESZANIEM - ODWRACALNA



- Max. temperatura pracy: 90 °C
- Max. ciśnienie pracy: 10 bar
- Zawór kulowy na zasilaniu i powrocie z wbudowanym termometrem
- Wbudowany zawór zwrotny na powrocie
- Zawór mieszający 3-drogowy o przepływie 4 m³/h przystosowany do siłownika OT070302
- Izolacja w komplecie

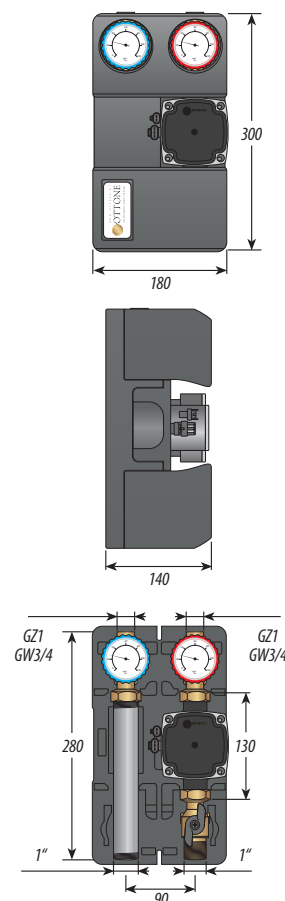
OT110208 - bez pompy, art. 07G
OT110218 - z pompą UPM3 AUTO
15-70 130, art. 07G

GRUPA POMPOWA ZE ZMIESZANIEM TERMOSTATYCZNA - ODWRACALNA



- Max. temperatura pracy: 90 °C
- Max. ciśnienie pracy: 10 bar
- Zawór kulowy na zasilaniu i powrocie z wbudowanym termometrem
- Wbudowany zawór zwrotny na powrocie
- Zawór mieszający 3-drogowy termostatyczny o przepływie: 3,5 m³/h
- Zakres nastawy zaworu: 25 - 50 °C
- Izolacja w komplecie

OT110207 - bez pompy, art. 02G
OT110217 - z pompą UPM3 AUTO
15-70 130, art. 02G



Legenda: Pompa, Zawór mieszający, Zawór zwrotny, Termometr, Zawór termostatyczny

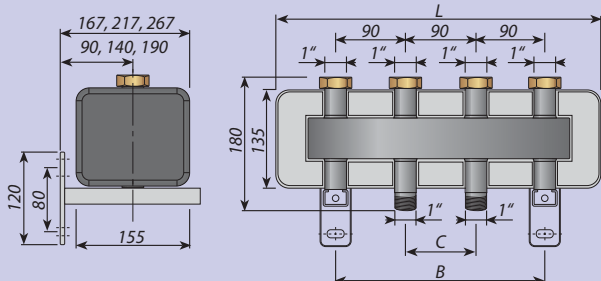
- Max. temperatura pracy: 110 °C
- Max. ciśnienie pracy: 4 bary
- Max. przepływ: 3 m³/h
- Uchwyty montażowe, kołki oraz śruby w komplecie
- Izolacja w komplecie

ROZDZIELACZ

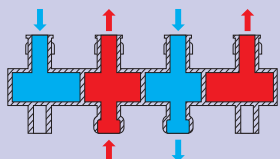
OT110512 - 2 obwody GZ1 x GW1, art. P72
OT110513 - 3 obwody GZ1 x GW1, art. P72



WYMIARY ROZDZIELACZY:



SCHEMAT PRZEPLYWÓW

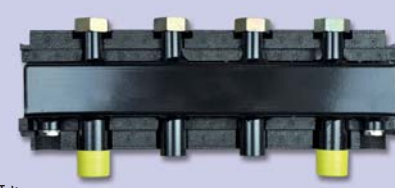


KOD	L	B	C
OT110512	420	270	90
OT110513	600	450	90

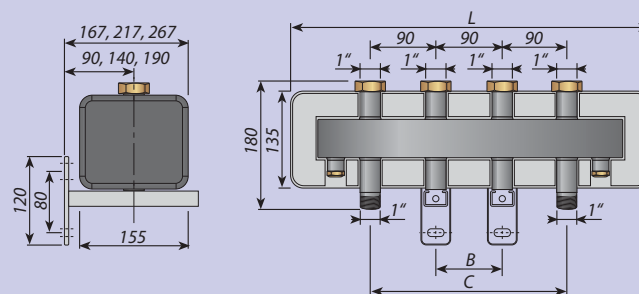
- Max. temperatura pracy: 110 °C
- Max. ciśnienie pracy: 4 bar
- Max. przepływ: 3 m³/h
- Max. moc:
do 55kW (ΔT 20 °C);
do 40kW (ΔT 15 °C);
do 25kW (ΔT 10 °C)
- Uchwyty montażowe oraz kołki w komplecie
- Podłączenie grup od góry
- Izolacja w komplecie

SPRZĘGŁO-ROZDZIELACZ

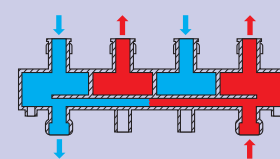
OT110312 - 2 obwody GZ1 x GW1, art. P74
OT110313 - 3 obwody GZ1 x GW1, art. P74



WYMIARY ROZDZIELACZY:

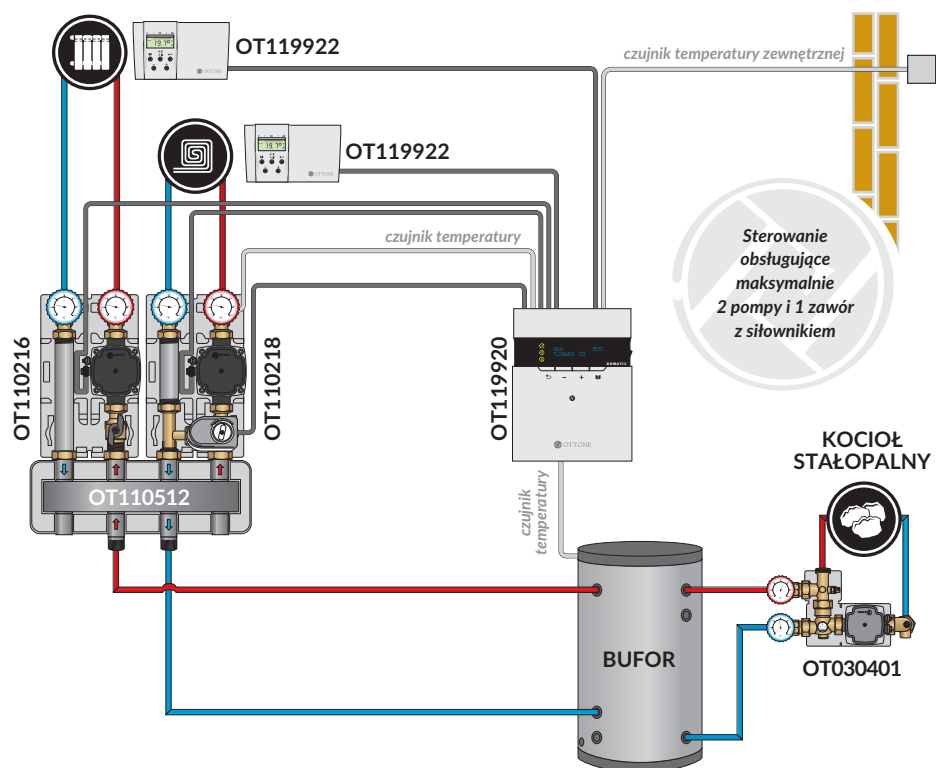


SCHEMAT PRZEPLYWÓW



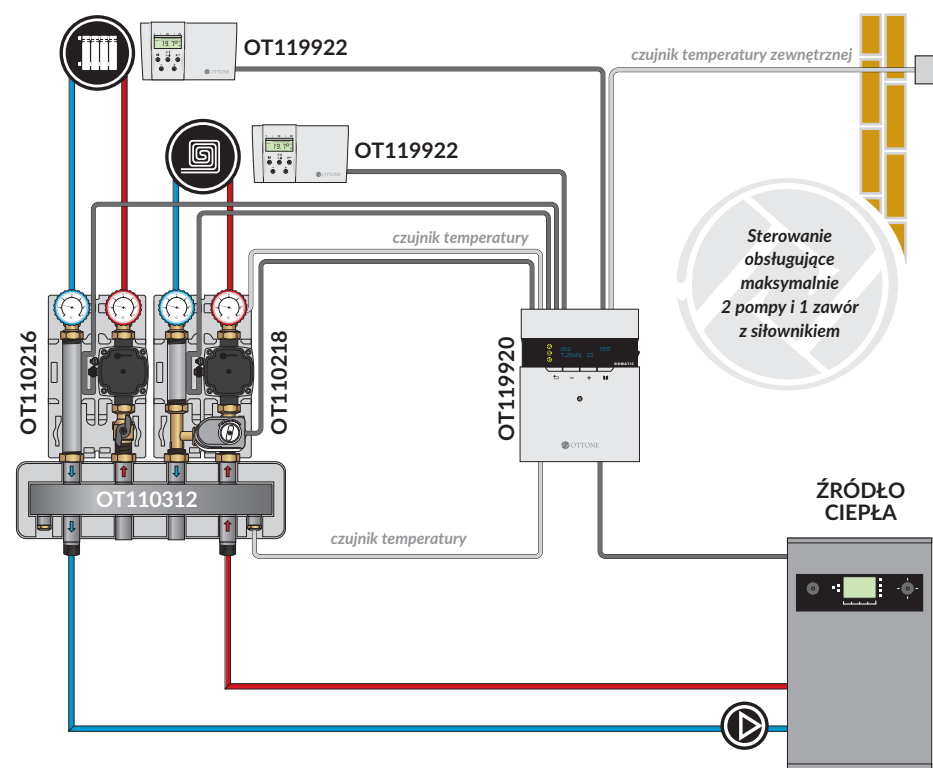
KOD	L	B	C
OT110312	500	90	268
OT110313	680	270	450

Przykładowy schemat instalacji z zastosowaniem ROZDZIELACZA DN20



Sterowanie obsługujące maksymalnie 2 pompy i 1 zawór z siłownikiem

Przykładowy schemat instalacji z zastosowaniem SPRZĘGŁO-ROZDZIELACZA DN20

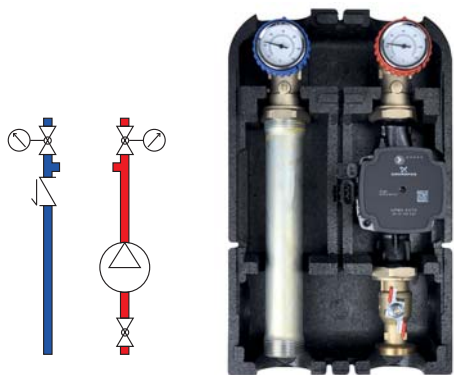


Sterowanie obsługujące maksymalnie 2 pompy i 1 zawór z siłownikiem



Legenda: Pompa Zawór zwrotny Zawór mieszający 3-drogowy Zawór mieszający 4-drogowy Zawór termostatyczny

GRUPA POMPOWA
BEZ MIESZANIA
- ODWRACALNA

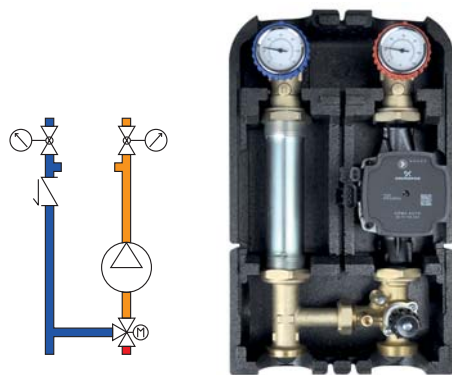


- Max. temperatura pracy: 90 °C
- Max. ciśnienie pracy: 10 bar
- Zawór kulowy na zasilaniu i powrocie z wbudowanym termometrem
- Przyłącza: GZ 6/4 x GW 1
- Wbudowany zawór zwrotny na powrocie
- Izolacja w komplecie



OT110201 - bez pompy, art. 31G
OT110211 - z pompą UPM3 AUTO 25-70 180, art. 31G

GRUPA POMPOWA
ZE ZMIESZANIEM
- ODWRACALNA

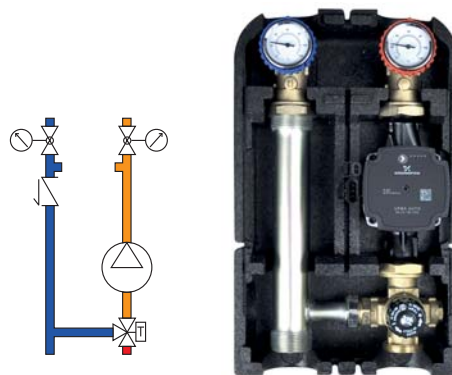


- Max. temperatura pracy: 90 °C
- Max. ciśnienie pracy: 10 bar
- Zawór kulowy na zasilaniu i powrocie z wbudowanym termometrem
- Przyłącza: GZ 6/4 x GW 1
- Wbudowany zawór zwrotny na powrocie
- Zawór mieszający 3-drogowy o przepływie 10 m³/h przystosowany do siłownika OT070302
- Izolacja w komplecie



OT110204 - bez pompy, art. 39G
OT110214 - z pompą UPM3 AUTO 25-70 180, art. 39G

GRUPA POMPOWA
ZE ZMIESZANIEM
TERMOSTATYCZNA
- ODWRACALNA

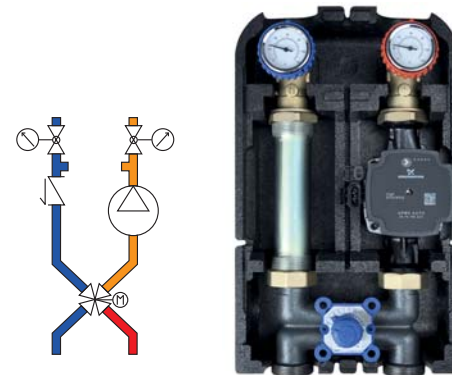


- Max. temperatura pracy: 90 °C
- Max. ciśnienie pracy: 10 bar
- Zawór kulowy na zasilaniu i powrocie z wbudowanym termometrem
- Przyłącza: GZ 6/4 x GW 1
- Wbudowany zawór zwrotny na powrocie
- Zawór mieszający 3-drogowy termostatyczny o przepływie 3,5 m³/h
- Zakres nastawy zaworu: 25 - 50 °C
- Izolacja w komplecie



OT110203 - bez pompy, art. 32G
OT110213 - z pompą UPM3 AUTO 25-70 180, art. 32G

GRUPA POMPOWA
ZE ZMIESZANIEM
- ODWRACALNA

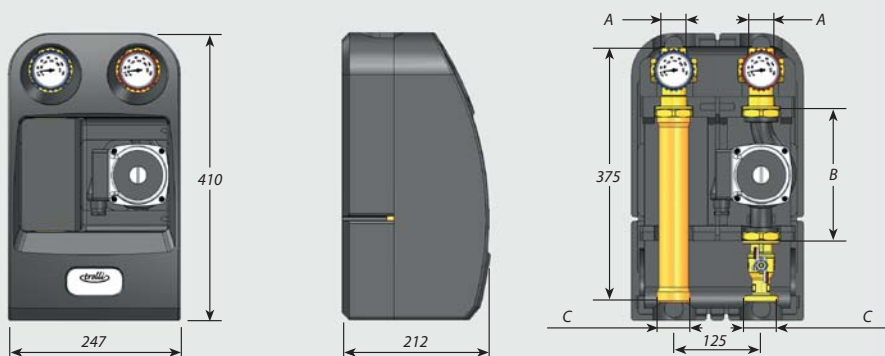


- Max. temperatura pracy: 90 °C
- Max. ciśnienie pracy: 10 bar
- Zawór kulowy na zasilaniu i powrocie z wbudowanym termometrem
- Przyłącza: GZ 6/4 x GW 1
- Wbudowany zawór zwrotny na powrocie
- Zawór mieszający 4-drogowy o przepływie 6,3 m³/h przystosowany do siłownika OT070302
- Izolacja w komplecie



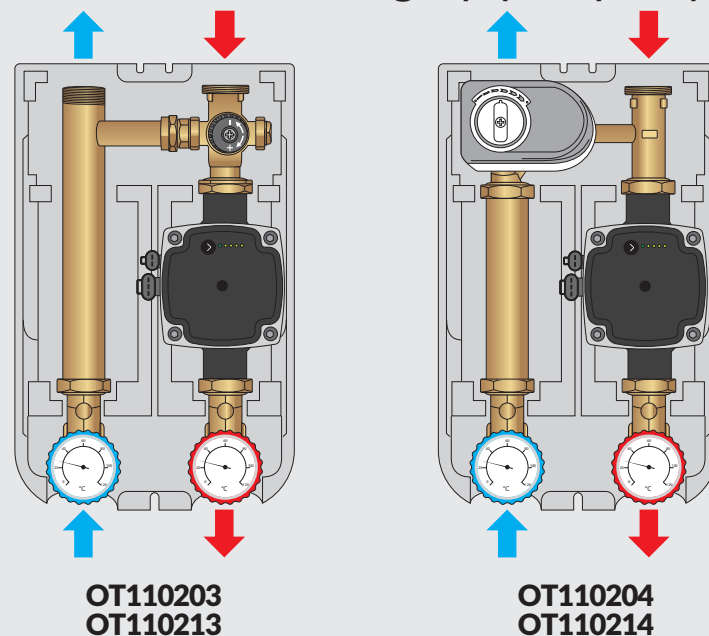
OT110205 - bez pompy
OT110215 - z pompą UPM3 AUTO 25-70 180

Wymiary grup pompowych DN25 i DN32:



WYMIAR	A	B	C
DN25	GW 1	180 x GZ 6/4	GZ 6/4
DN32	GW 5/4	180 x GZ 2	GZ 2

Poprawne odwrócenie grup pompowych:

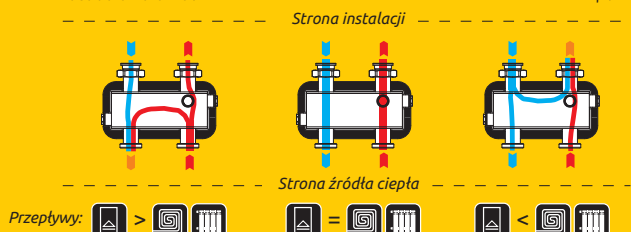


SPRZĘGŁO HYDRAULICZNE
poziome/pionowe - OT110401

- Max. temp. pracy: 100 °C
- Max. ciśnienie pracy: 6 bar
- Max. przepływ: 3 m³/h
- Maksymalna moc:
do 70kW (ΔT 20 °C);
do 50kW (ΔT 15 °C);
do 35kW (ΔT 10 °C)
- Przyłącza: GZ 6/4 x GW 6/4
- Kompaktowe wymiary: 250 x 200 mm
- Możliwość montażu: poziom/pion
- Izolacja w komplecie



Zasada działania:

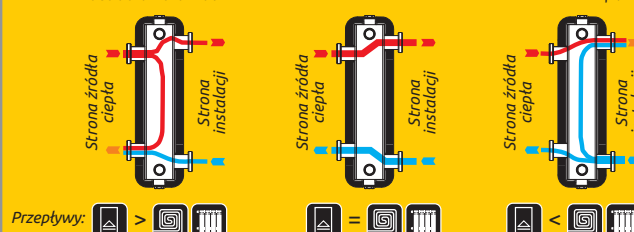


SPRZĘGŁO HYDRAULICZNE
pionowe - OT110402

- Max. temp. pracy: 100 °C
- Max. ciśnienie pracy: 10 bar
- Max. przepływ: 4 m³/h
- Max. moc:
do 90kW (ΔT 20 °C);
do 65kW (ΔT 15 °C);
do 45kW (ΔT 10 °C)
- Przyłącza: GZ 6/4 x GZ 6/4
- Specjalny wkład ułatwiający separację powietrza i zanieczyszczeń
- Możliwość montażu: pion
- Izolacja w komplecie



Zasada działania:

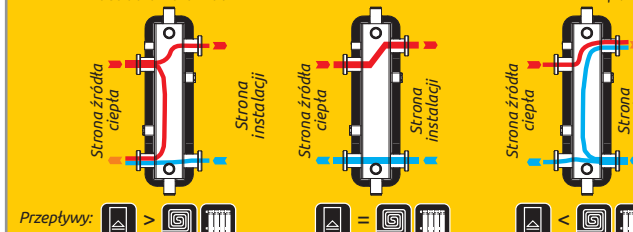


SPRZĘGŁO HYDRAULICZNE
pionowe - OT110404

- Max. temp. pracy: 100 °C
- Max. ciśnienie pracy: 10 bar
- Max. przepływ: 5 m³/h
- Max. moc:
do 115kW (ΔT 20 °C);
do 85kW (ΔT 15 °C);
do 55kW (ΔT 10 °C)
- Przyłącza: GZ 6/4 x GZ 6/4
- Specjalny wkład ułatwiający separację powietrza i zanieczyszczeń
- Możliwość montażu: pion
- Izolacja w komplecie



Zasada działania:

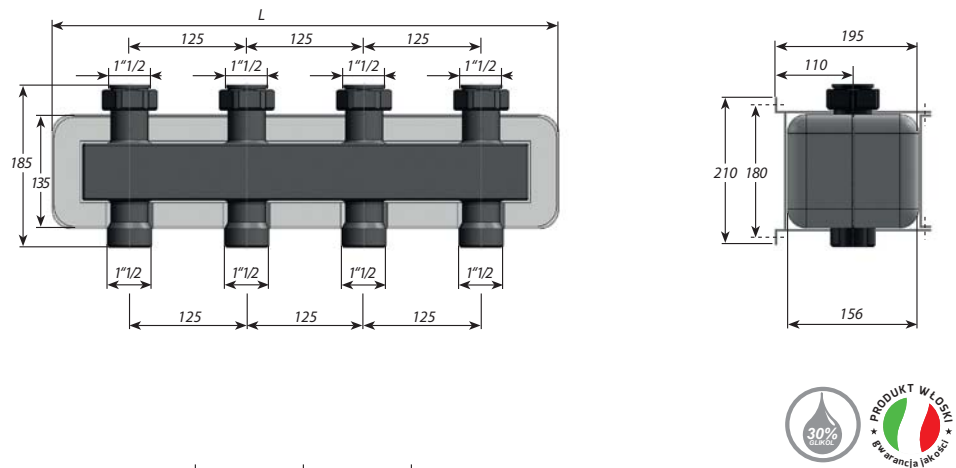


ROZDZIELACZ

- Max. temperatura pracy: 110 °C
- Max. ciśnienie pracy: 4 bary
- Przyłącza: GZ 6/4 x GW 6/4 (obrotowe)
- Uchwyty montażowe, kołki oraz złączki w komplecie
- Możliwość podłączenia grup od góry lub od dołu
- Izolacja w komplecie

- OT110503** - 2-3 obwody, max 3 grupy, art. V34
OT110505 - 4-5 obwodów, max 5 grup, art. V34
OT110507 - 6-7 obwodów, max 7 grup, art. V34

WYMIARY ROZDZIELACZY:



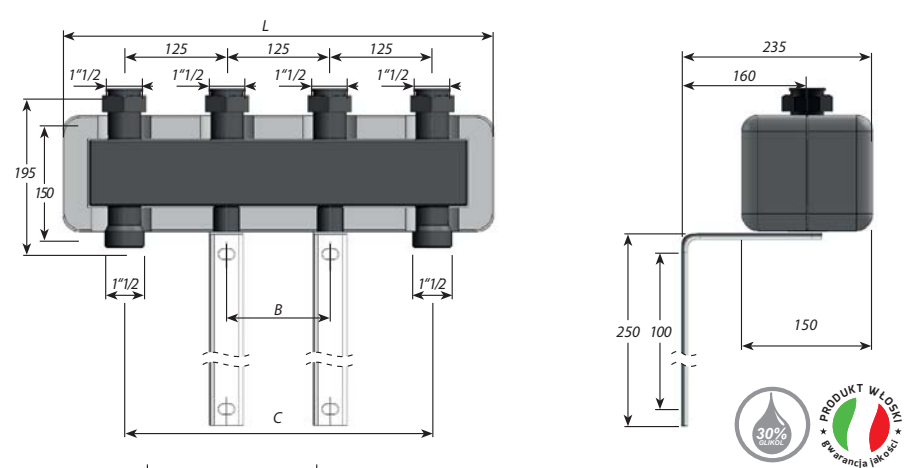
KOD	OT110503	OT110505	OT110507
L	550	800	1050

SPRZĘGŁO-ROZDZIELACZ

- Max. temperatura pracy: 110 °C
- Max. ciśnienie pracy: 4 bar
- Max. przepływ: 3 m³/h
- Max. moc: do 70kW (ΔT 20 °C); do 50kW (ΔT 15 °C); do 35kW (ΔT 10 °C)
- Przyłącza: GZ 6/4 x GW 6/4 (obrotowe)
- Uchwyty montażowe oraz kołki w komplecie
- Podłączenie grup od góry
- Izolacja w komplecie

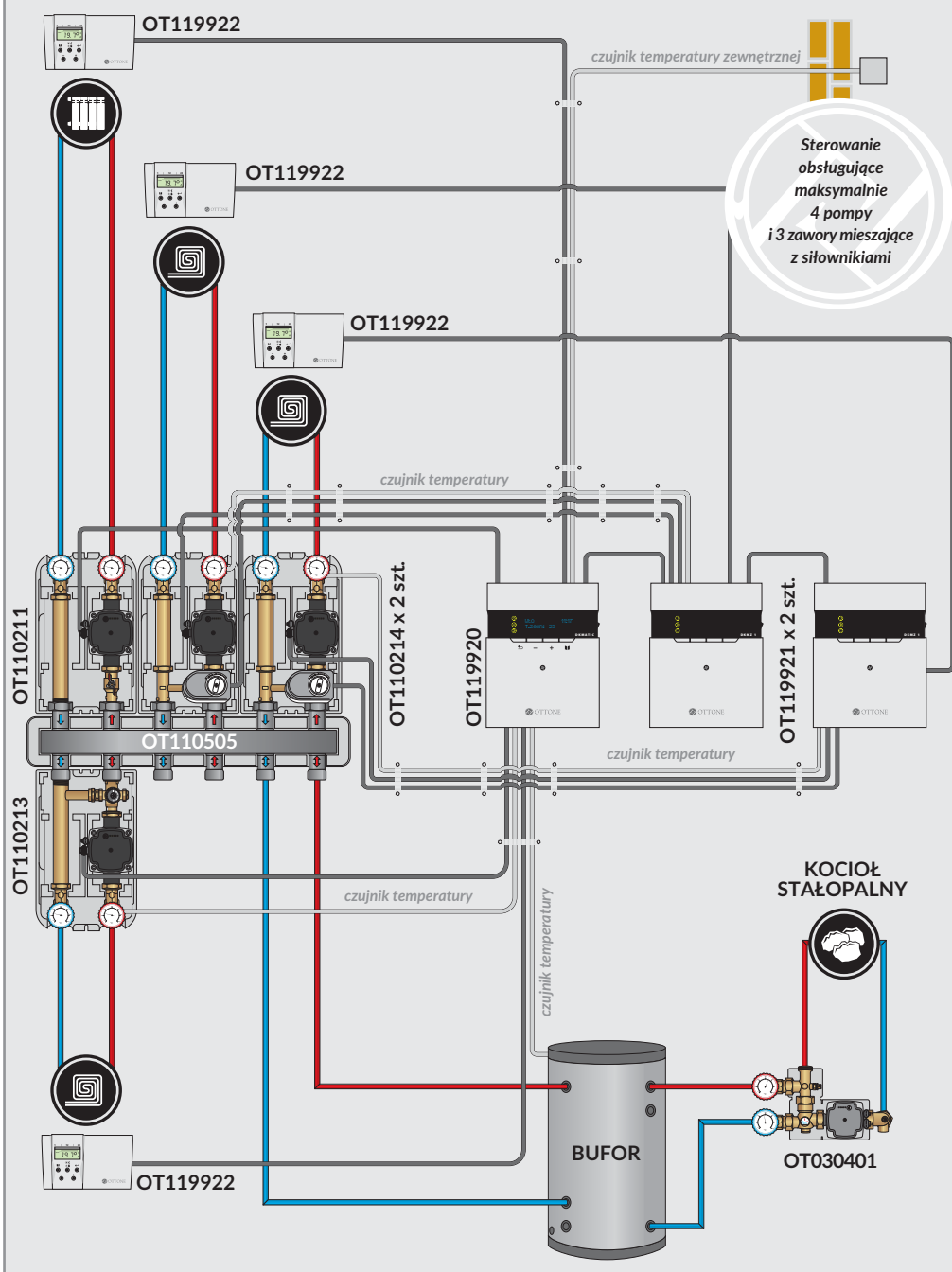
- OT110302** - 2 obwody, 2 grupy
OT110303 - 3 obwody, 3 grupy

WYMIARY ROZDZIELACZY:

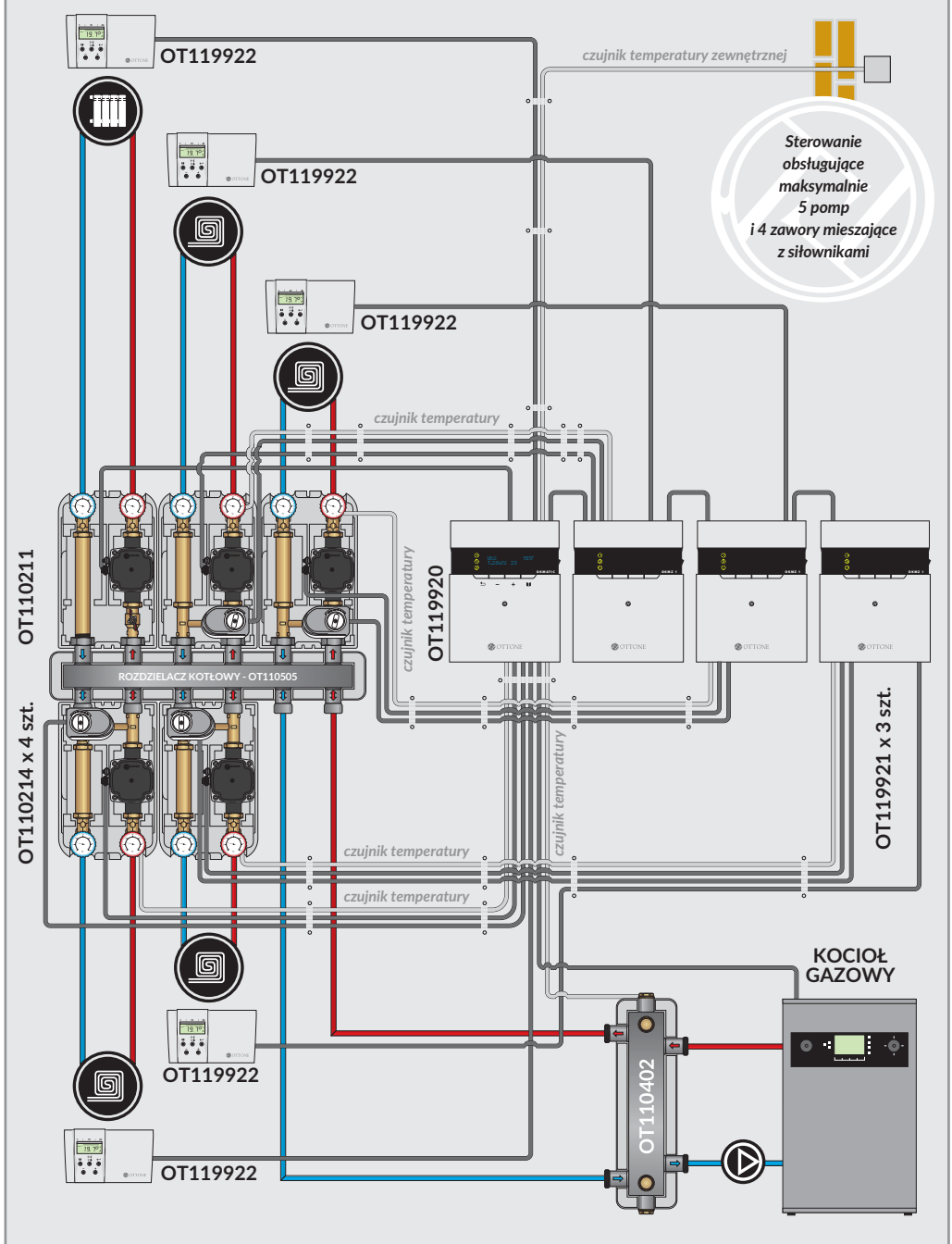


KOD	OT110302	OT110303
L/B/C	530/125/374	780/375/625

Przykładowy schemat instalacji DN25:



Przykładowy schemat instalacji DN25:



zobacz też;

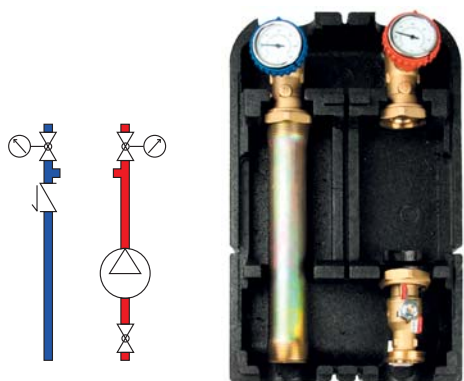
zabezpieczenia kotłów

separatory zanieczyszczeń z efektem cyklonowym;
grupa antykondensacyjna - zabezpieczająca temperaturę powrotu;

str. 8



GRUPA POMPOWA
BEZ MIESZANIA
- ODWRACALNA

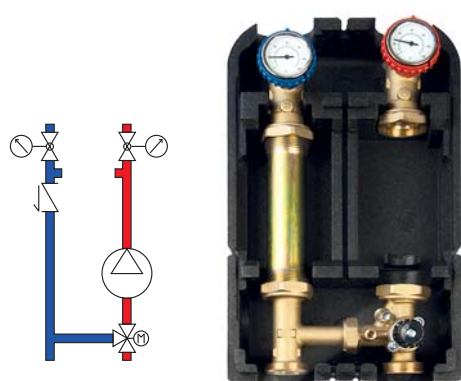


- Max. temperatura pracy: 90 °C
- Max. ciśnienie pracy: 10 bar
- Zawór kulowy na zasilaniu i powrocie z wbudowanym termometrem
- Przyłącza: GW 5/4 x GZ 2
- Wbudowany zawór zwrotny na powrocie
- Izolacja w komplecie
- Przyłącza pompy: GW2



OT110701 - bez pompy, art. 01G

GRUPA POMPOWA
ZE ZMIESZANIEM
- ODWRACALNA



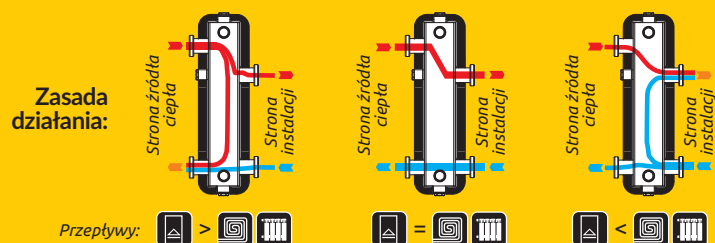
- Max. temperatura pracy: 90 °C
- Max. ciśnienie pracy: 10 bar
- Zawór kulowy na zasilaniu i powrocie z wbudowanym termometrem
- Przyłącza: GW 5/4 x GZ 2
- Wbudowany zawór zwrotny na powrocie
- Zawór mieszający 3-drogowy o przepływie 18 m³/h przystosowany do siłownika OT070302
- Izolacja w komplecie



OT110704 - bez pompy, art. 07G

SPRZĘGŁA

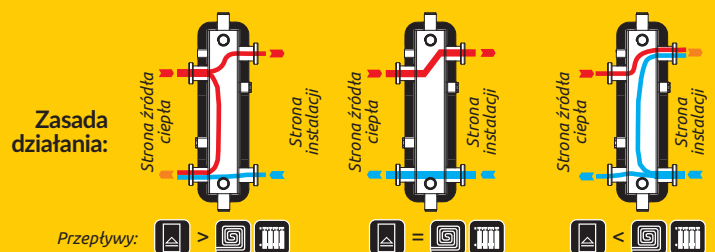
- Max. temperatura pracy: 110 °C
- Max. ciśnienie pracy: 4 bar
- Max. przepływ: 8 m³/h
- Max. moc: do 180kW (ΔT 20 °C); do 135kW (ΔT 15 °C); do 90kW (ΔT 10 °C)
- Przyłącza: GZ2 x GZ2
- Izolacja w komplecie



OT110403
pionowe



- Max. temperatura pracy: 100 °C
- Max. ciśnienie pracy: 10 bar
- Max. przepływ: 7 m³/h
- Max. moc: do 160kW (ΔT 20 °C); do 120kW (ΔT 15 °C); do 80kW (ΔT 10 °C)
- Przyłącza: GZ2 x GZ2
- Specjalny wkład ułatwiający separację powietrza i zanieczyszczeń
- Izolacja w komplecie



OT110405
pionowe

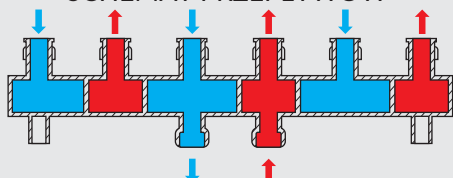


ROZDZIELACZE KOTŁOWE

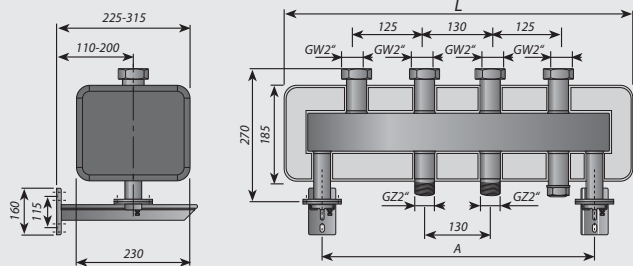
- Maksymalna temperatura pracy: 110 °C
- Maksymalne ciśnienie pracy: 4 bary
- Przyłącza: GZ2 x GW2 (obrotowe)
- Uchwyty montażowe i kołki w komplecie
- Podłączenie grup z jednej strony
- Izolacja w komplecie



SCHEMAT PRZEPIWÓW



WYMIARY ROZDZIELACZY



OT110802

2 obwody, 2 grupy, art. P72
wymiary: A=610, L=840

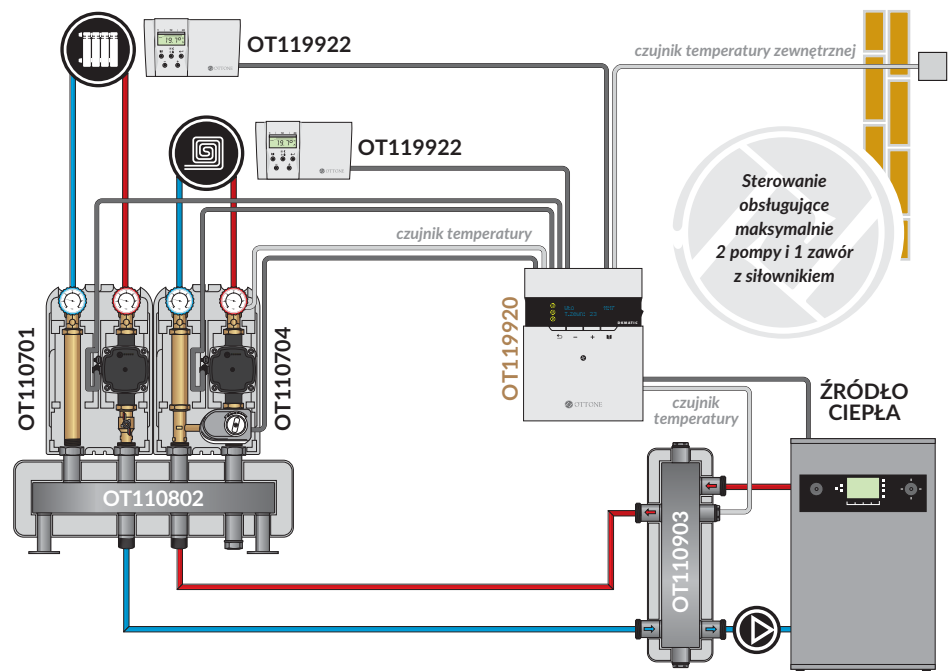
OT110803

3 obwody, 3 grupy, art. P72
wymiary: A=630, L=900

OT110804

4 obwody, 4 grupy, art. P72
wymiary: A=640, L=1150

Przykładowy schemat instalacji DN32:



POMPA OBIEGOWA DO SYSTEMU DN32

EVOSTA3 DAB WATER TECHNOLOGY

- Wysokość podnoszenia: 4-8 m
- Zakres wydajności: 0,4 - 4,2 m³/h
- Zakres temperatur pracy: -10 °C +110 °C
- Maksymalne ciśnienie pracy: 10 bar
- Przyłącza: GZ2
- Dopuszczalne stężenie glikolu: 30%
- Klasa ochrony: IPX5 (odporna na zachlapania)
- wyświetlacz pokazujący chwilowy pobór mocy, wydajność lub wysokość podnoszenia



OT110802

Pompa obiegowa elektroniczna
EVOSTA 3 80/180 60186085

POMPA OBIEGOWA DO SYSTEMU DN32

EVOPLUS small

- Wysokość podnoszenia: do 11 m
- Zakres wydajności: 2 - 12 m³/h
- Zakres temperatur pracy: -10 °C +110 °C
- Maksymalne ciśnienie pracy: 16 bar
- Przyłącza: GZ2
- Dopuszczalne stężenie glikolu: 30%



OT010406

Pompa obiegowa elektroniczna
EVOPLUS 60/180 60150943

OT010407

Pompa obiegowa elektroniczna
EVOPLUS 80/180 60150944

OT010408

Pompa obiegowa elektroniczna
EVOPLUS 110/180 60150945



NOVABOX 120

- Max. temperatura pracy: 95 °C (chwilowa 100°C)
- Max. ciśnienie pracy: 10 bar
- Max. moc: 35 kW
- Wymiary zewnętrzne: 450 x 500 x 160 mm
- Przyłącza: GZ 3/4
- Użyte pompy: Grundfos Hybrid 15-70 130
- Sterowanie w komplecie (tylko wersja OT110601)
- Czujnik temperatury w komplecie (tylko wersja OT110601)
- Możliwość oddzielenia dwóch układów grzewczych: zamkniętego i otwartego
- Kompaktowa budowa dzięki której oszczędzamy czas montażu i miejsce w kotłowni
- Całość umieszczona w szafce natynkowej (tylko wersja OT110601)



OT110601 - NovaBox 120
OT110611 - NovaBox 120 - bez szafki i sterowania



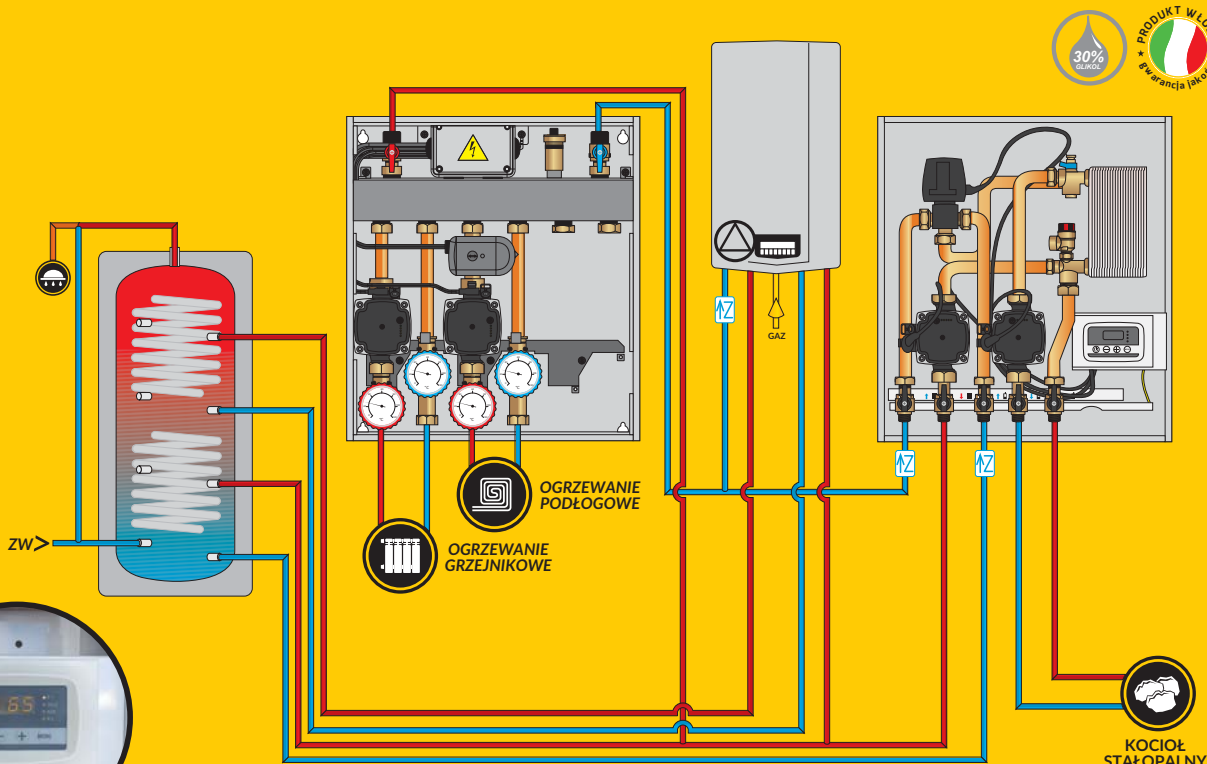
OT110602 - NovaBox 320
OT110612 - NovaBox 320 - bez szafki i sterowania

NOVABOX 320

- Max. temperatura pracy: 95 °C (chwilowa 100°C)
- Max. ciśnienie pracy: 10 bar
- Max. moc: 35 kW
- Wymiary zewnętrzne: 450 x 500 x 160 mm
- Przyłącza: GZ 3/4
- Użyte pompy: Grundfos Hybrid 15-70 130
- Sterowanie w komplecie (tylko wersja OT110602)
- Dwa czujniki temperatury w komplecie (tylko wersja OT110602)
- Możliwość podpięcia zasobnika c.w.u.
- Możliwość oddzielenia dwóch układów grzewczych: zamkniętego i otwartego
- Kompaktowa budowa dzięki której oszczędzamy czas montażu i miejsce w kotłowni
- Całość umieszczona w szafce natynkowej (tylko wersja OT110602)

STEROWNIK TC10

- Przełączanie pomiędzy źródłami ciepła
- Alarm dźwiękowy w przypadku przekroczenia temperatury granicznej (fabrycznie ustawione na 90°C)
- Funkcja antyzamrożeniowa
- Tryb czuwania
- Funkcja Antyblocking zabezpieczająca pompy przed zablokowaniem poza sezonem grzewczym
- Dodatkowe menu serwisowe

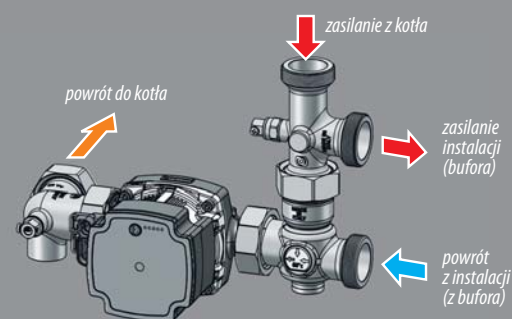


ZABEZPIECZENIA KOTŁÓW

schemat z użyciem grupy zabezpieczającej - str. 4 i 6

Grupa zabezpieczająca temperaturę powrotu (antycondensacyjna) do ochrony kotła stałopalnego

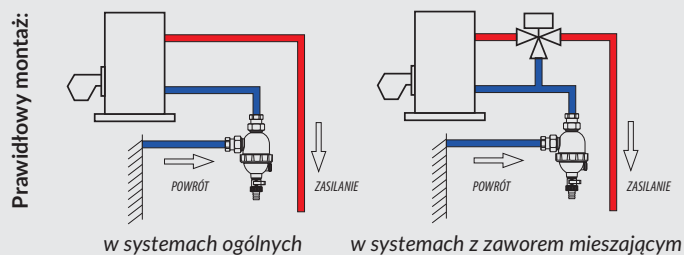
- Max. temperatura pracy: 110 °C
- Max. ciśnienie pracy: 10 bar
- Max. moc kotła: 80 kW
- Przyłącza: GW 1 x GZ 5/4
- Pompa elektroniczna Grundfos UPM3 25-70 130 w komplecie
- Izolacja w komplecie
- Zawory kulowe z termometrami w komplecie
- Wymienny czujnik temperatury w zaworze antycondensacyjnym



- OT030401 - Temperatura powrotu 50 °C; DN25; do 80kW
- OT030402 - Temperatura powrotu 55 °C; DN25; do 80kW
- OT030403 - Temperatura powrotu 60 °C; DN25; do 80kW
- OT030404 - Temperatura powrotu 65 °C; DN25; do 80kW
- OT030405 - Temperatura powrotu 70 °C; DN25; do 80kW

SEPARATOR ZANIECZYSZCZEŃ

- Zakres temperatur pracy: 0 - 90 °C
- Maksymalne ciśnienie pracy: 3 bar
- Media robocze: woda, mieszanka wody i glikolu
- Wkład magnetyczny
- Specjalny filtr z efektem cyklonowym
- Zwiększenie żywotności wymienników w kotłach gazowych

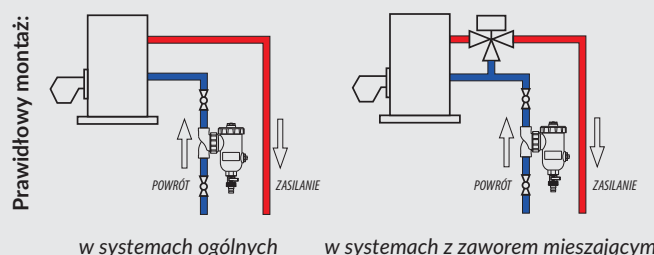


OT030502 - kątowy; magnetyczny; GW 3/4 x GW 3/4; DN 20 mm



SEPARATOR ZANIECZYSZCZEŃ Z SEPARATOREM POWIETRZA

- Zakres temperatur pracy: 0 - 90 °C
- Maksymalne ciśnienie pracy: 3 bar
- Media robocze: woda, mieszanka wody i glikolu
- Wkład magnetyczny
- Specjalny filtr z efektem cyklonowym
- Wbudowany odpowietrznik ręczny (odpowietrznik automatyczny w zestawie do podmiany)
- Zwiększenie żywotności wymienników w kotłach gazowych



OT030503 - magnetyczny; GW 3/4 x GW 3/4; DN 20 mm
OT030504 - magnetyczny; GW 1 x GW 1; DN 25 mm

